

## Finfloor Durable XL

CLASIFICACIÓN DE ACUERDO CON EN 685

Rev: 01/03/2022

| CARACTERÍSTICAS | REQUERIMIENTO                        | MÉTODO DE ENSAYO   |
|-----------------|--------------------------------------|--|
| NIVEL DE USO    | DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIAL INTENSO | EN 685:95 ANEXO A  |
| CLASE           | 33                                   | EJEMPLOS:<br>CORREDORES,<br>GRANDES<br>ALMACENES,<br>ESCUELAS, SALAS<br>POLIVALENTES,<br>OFICINAS DIÁFANAS<br>(DISPOSICIÓN<br>ABIERTA) |



## ESPECIFICACIONES GENERALES

| CARACTERÍSTICAS                                   | REQUERIMIENTO   | MÉTODO DE ENSAYO                      |
|---|---|---------------------------------------|
| Espesor del elemento (t);<br>t = 10 mm            | $\Delta t$ medio (del valor nominal) 0,50<br>t max - t min 0,50 | EN 13329 ANEXO A                      |
| Largo de la superficie decorativa (l) l=1780 mm   | $\Delta l$ 0,5  | EN 13329 ANEXO A;<br>EN 13329 ANEXO A |
| Ancho de la superficie decorativa (w)<br>w=246 mm | $\Delta w$ medio (del valor nominal) 0,10 w max - w min 0,20    | EN 13329 ANEXO A                      |
| Escuadría del elemento (q)                        | Qmax $\leq$ 0,10 mm   | EN 13329 ANEXO A                      |
| Rectitud (banana) (s)                             | smax $\leq$ 0,30 mm   | EN 13329 ANEXO A                      |
| Alabeo longitudinal (f)                           | fconcavo $\leq$ 6 mm fconvexo $\leq$ 6 mm                       | EN 13329 ANEXO A                      |
| Alabeo transversal (f)                            | fconcavo $\leq$ 0,28 mm fconvexo $\leq$ 0,28 mm                 | EN 13329 ANEXO A                      |
| Abertura entre elementos (o)                      | omedio $\leq$ 0,15 omax $\leq$ 0,20                             | EN 13329 ANEXO B                      |
| Diferencia de altura entre elementos (h)          | hmedio $\leq$ 0,07 hmax $\leq$ 0,10                             | EN 13329 ANEXO B                      |



Variaciones dimensionales después de cambios de humedad relativa (l,w)

$\Delta l$  medio  $\leq$  0,9 dw medio  $\leq$  0,9

EN 13329 ANEXO C

Resistencia luz



Patrón de lana azul, parte B02, mayor o igual a 6 Patrón de gris, parte A02, mayor o igual a 4

EN-ISO 105 / EN 20105

Punzonamiento estático



Sin cambios visibles  $\leq$  0,01 mm (de punzonamiento usando un cilindro recto de acero de 11,30 mm de diámetro)

EN 433

Arranque de la superficie

$\geq$  1,25 N/mm<sup>2</sup>

EN 13329 ANEXO D

## ESPECIFICACIONES DE CLASIFICACIÓN, NIVEL DE USO

| CARACTERÍSTICAS           | REQUERIMIENTO | MÉTODO DE ENSAYO |
|---------------------------|---------------|------------------|
| Resistencia a la abrasión | AC 6          | EN 13329 ANEXO E |
| Resistencia al impacto    | IC 3          | EN 13329 ANEXO F |



Resistencia al manchado

5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3)

EN 438



Determinación del efecto simulado de una pata de mueble



Sin daños visibles después de ensayarse con una pata de tipo 0

EN 424

Determinación del efecto de una silla con ruedas



Ningún cambio de aspecto ni daños visibles tal como se establece en la norma EN 425. Deben utilizarse ruedas individuales pivotantes tales como las definidas en la Norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W).

EN 425

Incremento de espesor



=< 8,0%

EN 13329 ANEXO G

## PROPIEDADES ADICIONALES

### CARACTERÍSTICAS

| CARACTERÍSTICAS  | REQUERIMIENTO  | MÉTODO DE ENSAYO                                       |
|--|--|--|
| Humedad a la salida de fábrica   | El contenido de humedad de los elementos debe ser del 4 al 10%. Cualquier lote deberá mantener una homogeneidad tal como: $H_{max} - H_{min} = < 3\%$  | EN 322   |
| Apariencia, defectos superficiales   | Se admiten pequeños defectos   | EN 438   |
| Sellado de cantos  | Cantos completamente sellados para un mejor comportamiento frente al agua  | INTERNO  |
| Resistencia a la separación de las uniones   | $f_{max\ long.} \geq 5\ KN/m$ $f_{max\ transv.} \geq 5\ KN/m$ $f_{0,2\ long.} \geq 3\ KN/m$ $f_{0,2\ transv.} \geq 3\ KN/m$  | ISO 24334:2006   |
| Emisión de formaldehído HCHO   | 0.11 ppm   | CARB PHASE 2/EPA TSCA TITLE VI ASTM E 1333-14          |
| Contenido en PCP   | Indetectable   | EN 14041 / CEN/TR14823                                 |
| Reacción al fuego  | Bfl s1   | EN 14041 / EN 13501-1 / EN ISO 9239-1 / EN ISO 11925-2 |
| Coefficiente de fricción dinámica de la superficie del suelo, en condiciones secas | Clase DS ( $\geq 0,3$ )  | EN 14041 / EN 13893                                    |
| Resistencia al deslizamiento   | $35 > R_d > 15$<br>Clase 1   | EN 12633:2003<br>CTE DB SUA 1                          |
| Comportamiento eléctrico   | Las medidas de tensión corporal a 23°C / 25% de humedad son $\leq 2kV$ . Cumple con los requisitos de clasificación como Recubrimiento de Suelo Antiestático   | EN 14041 / EN 1815                                     |
| Comportamiento eléctrico / Resistencia transversal                                 | Suelo anti-estático "ASF – Clase 2" de acuerdo con la norma internacional IEC 61340-4-1:1995   | EN 14041 / EN 1815                                     |
| Resistencia térmica  | Sin Underlay: 0,06 m <sup>2</sup> ·K/W + FINfloor PE Underlay: 0,154 m <sup>2</sup> ·K/W + FINfloor Silent Underlay: 0,127 m <sup>2</sup> ·K/W apta para calefacción radiante de agua caliente de baja temperatura | EN 14041 / EN 12664                                    |
| Eficiencia Antibacteriana  | Reducción de la actividad bacteriana en 24 horas $\geq 99.9\%$ según ensayos realizados en el IMSL   | ISO 22196  |
| Marcado CE   | DoP 08025_1  | EN 14041   |



---

**Toda esta información está sometida a revisiones de mejoras futuras**

---

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.