



Permite trabajar ranuras y rebajes; para maderas, estratificados y plásticos; se coloca en máquinas portátiles.

La de 7,6 es la indicada para la fresadora de pernios Virutex FR-192N.

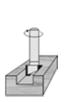
H07 FRESA REGATAS

Ø 6 - 12 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|-----|-------------|-------------|--------|-----|-------|--------------|
| 6 | 15 | 55 | - | 2 6 | | F4713H070601 |
| 6 | 15 | 55 | - | 2 8 | | F4713H0706MD |
| 7.6 | 20 | 55 | - | 2 | 8 | F4713H0776MD |
| 8 | 20 | 55 | - | 2 | 6 | F4713H070801 |
| 8 | 20 | 55 | - | 2 | 8 | F4713H0708MD |
| 10 | 20 | 55 | - | 2 | 6 | F4713H071001 |
| 10 | 20 | 55 | - | 2 | 8 | F4713H0710MD |
| 12 | 20 | 55 | - | 2 | 6 | F4713H071201 |
| 12 | 20 | 55 | - | 2 | 8 | F4713H0712MD |

H09







Permite realizar ranuras y rebajes (no taladra). Trabaja cualquier tipo de madera, longitud de corte muy pequeña, se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

8CH

H09

FRESA RANURAS Y REBAJES

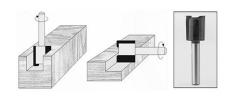
Ø 13 mm

| Ø | Ø Long. corte Long. tota | | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|--------------------------|----|--------|---|-------|--------------|
| 13 | 10 | 55 | | 2 | 8 | F4713H0913MD |

H46







Permite realizar ranuras y rebajes de hasta 30 mm (no taladra). Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H46 FRESA RANURAS Y REBAJES

Ø 6-25 mm

| <i>r</i> | | | | | | | | | |
|----------|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|--|--|--|
| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo | | | |
| 6 | 25 | 60 | | 2 | 8 | F4713H460625 | | | |
| 16 | 20 | 55 | | 2 | 8 | F4713H4616MD | | | |
| 16 | 30 | 72 | | 2 | 8 | F4713H461630 | | | |
| 25 | 20 | 55 | | 2 | 8 | F4713H4625MD | | | |

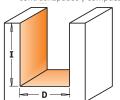








Esta fresa de 2 cortes está fabricada en acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas. A ello se suma el mejor carburo de tungsteno para cortes. Todo el material (de primera calidad) se recubre con un revestimiento de resina fluorocarbónica P.T.F.E. de color anaranjado. Nuestras fresas permiten máxima precisión de corte y favorecen el deslizamiento y la expulsión de las virutas por el diseño. Cada fresa pasa por rígidas pruebas de seguridad, equilibrado, tolerancia de corte y concentricidad antes de ser enviada al cliente. Las fresas CMT permiten una producción en escala industrial con diferentes materiales como la madera, contrachapados y compuestos.



911 CAÑA DE 8 mm FRESA DE CORTE RECTO PARA CANALES

Ø 3 a 12 mm

| Ø 3 a 12 mm | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|--|--|--|
| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo | | | |
| 3 | 8 | 50 | - | 2 | 8 | F479991103011 | | | |
| 4 | 10 | 50 | - | 2 | 8 | F479991104011 | | | |
| 5 | 12 | 50 | - | 2 | 8 | F479991105011 | | | |
| 6 | 16 | 50 | - | 2 | 8 | F479991106011 | | | |
| 7 | 18 | 49 | - | 2 | 8 | F479991107011 | | | |
| 7.6 | 20 | 50 | - | 2 | 8 | F479991107611 | | | |
| 8 | 20 | 50 | - | 2 | 8 | F479991108011 | | | |
| 9 | 20 | 48 | - | 2 | 8 | F479991109011 | | | |
| 10 | 20 | 48 | - | 2 | 8 | F479991110011 | | | |
| 12 | 20 | 50 | - | 2 | 8 | F479991112011 | | | |
| 14 | 20 | 50 | - | 2 | 8 | F479991114011 | | | |
| 15 | 20 | 57.2 | - | 2 | 8 | F479991115011 | | | |
| 16 | 20 | 57.2 | - | 2 | 8 | F479991116011 | | | |
| 18 | 20 | 50 | - | 2 | 8 | F479991118011 | | | |
| 20 | 20 | 50 | - | 2 | 8 | F479991120011 | | | |
| 22 | 20 | 57.2 | - | 2 | 8 | F479991122011 | | | |
| 24 | 20 | 50 | - | 2 | 8 | F479991124011 | | | |
| 25 | 20 | 50 | - | 2 | 8 | F479991125011 | | | |

911B - 912B





Con nuestras herramientas dotadas de dos cortes y con una serie adecuada de molduras podrán aventurarse en la fabricación esmerada de decoraciones para armarios, muebles, guarniciones, juguetes o cualquier otra cosa que le sugiera su fantasía.

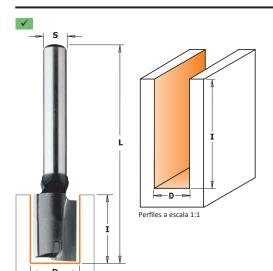
RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: La fresadora debe estar en perfectas condiciones. La moldura debe estar perfectamente fijada sobre la madera para realizar este tipo de trabajos con seguridad absoluta. Optar siempre por una fresa que sea lo más corta posible.

911B - 912B FRESA DE CORTE RECTO PARA RECORTAR Ø 16 - 22 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|----------------|
| 16 | 20 | 57 | 0 | 2 | 8 | F479991116011B |
| 22 | 20 | 57 | 0 | 2 | 8 | F479991122011B |
| 16 | 31.7 | 66.5 | 0 | 2 | 8 | F479991216011B |







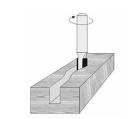
Esta fresa es de un acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas con electrofresadoras o máquinas CNC. Gracias a dos cortes laterales y un corte superior, esta fresa le permitirá taladrar y refundir madera maciza, blanda, sus derivados y también laminados y material plástico. Empleo:

- madera blanda, maciza y sus derivados tableros conglomerados y MDF (laminados y material plástico)
- contrachapado.
- Kubika

177 FRESA DE CORTE RECTO PARA PANTÓGRAFOS Ø 12 - 16 mm

| Ø | Ø Long. corte Long. total | | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|---------------------------|-----|--------|---|-------|---------------|
| 12 | 50 | 100 | - | - | 12 | F479917712111 |
| 16 | 60 | 110 | - | - | 12 | F479917716111 |

H54





Permite realizar ranuras y rebajes, trabaja maderas, estratificados y plásticos. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H54 FRESA RANURAS Y REBAJES

Ø 2 - 5 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo | |
|---|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|--|
| 2 | 6 | 40 | - | 2 | 8 | F4713H5402MD | |
| 3 | 6 | 40 | - | 2 | 6 | F4713H540301 | |
| 3 | 6 | 40 | - | 2 | 8 | F4713H5403MD | |
| 4 | 10 | 50 | - | 2 | 6 | F4713H540401 | |
| 4 | 10 | 50 | - | 2 | 8 | F4713H5404MD | |
| 5 | 10 | 50 | - | 2 | 6 | F4713H540501 | |
| 5 | 10 | 50 | - | 2 | 8 | F4713H5405MD | |

H08









Sirve para realizar ranuras, rebajes; taladra y corre, trabaja sobre maderas, estratificados y plásticos. Se coloca en maquinas CNC y fresadoras portátiles. Es reafilable y se pueden reponera las placas dañadas

H08 FRESA RANURAS Y REBAJES

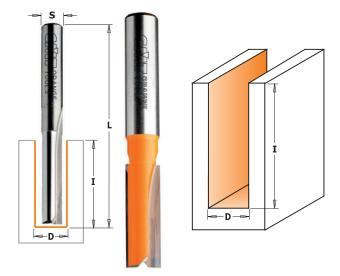
Ø 22 mm

| Ø | Long. corte Long. total | | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------------------|----|--------|-----|-------|--------------|
| 22 | 38 | 77 | | 2+1 | 12 | F4713H0822MD |









RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: No usar nunca fresas desgastadas o estropeadas. Trabajar a las velocidades de avance adecuadas, no forzar por ningún motivo la herra-mienta. Tener cuidado cuando se entra en la madera con una fresa de diámetro pequeño. Para obtener los mejores resultados con pequeños diámetros realizar el corte con varias pasadas.

912 FRESA DE CORTE RECTO PARA CANALES SERIE LARGA Ø 6 a 16 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|-----|-------|---------------|
| 6 | 25.4 | 60 | - | 2 | 8 | F479991206011 |
| 8 | 31.7 | 60 | - | 2 | 8 | F479991208011 |
| 10 | 31.7 | 60 | - | 2 | 8 | F479991210011 |
| 12 | 31.7 | 60 | - | 2 | 8 | F479991212011 |
| 14 | 31.7 | 60 | - | 2 | 8 | F479991214011 |
| 15 | 31.7 | 66 | - | - 2 | | F479991215011 |
| 16 | 31.7 | 66 | - | 2 | 8 | F479991216011 |

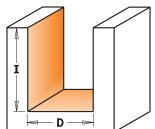
Esta fresa de 2 cortes está fabricada en acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas. A ello se suma el mejor carburo de tungsteno para cortes. Todo el material (de primera calidad) se recubre con un revestimiento de resina fluorocarbónica P.T.F.E. de color anaranjado. Nuestras fresas permiten máxima precisión de corte y favorecen el deslizamiento y la expulsión de las virutas por el diseño. Cada fresa pasa por rígidas pruebas de seguridad, equilibrado, tolerancia de corte y concentricidad antes de ser enviada al cliente. Las fresas CMT permiten una producción en escala industrial con diferentes materiales como la madera,

914





Este tipo de afilado sin corte frontal permite realizar algunos pequeños taladros.



914 FRESA DE CORTE RECTO PARA CANALES Ø 3 a 12 mm

contrachapados y compuestos.

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Grados Z M | | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|------------|---------------|---------------|
| 3 | 8 | 45 | - | - 2 6 | | F479971103011 |
| 4 | 10 | 45 | - 2 6 | | F479971104011 | |
| 5 | 12 | 50 | - | 2 | 6 | F479971105011 |
| 6 | 16 | 50 | - | 2 | 6 | F479971106011 |
| 8 | 20 | 50 | - | 2 | 6 | F479971108011 |
| 10 | 20 | 48 | - | - 2 6 | | F479971110011 |
| 12 | 20 | 50 | - | - 2 6 | | F479971112011 |
| | | | | | | |









Descripción

Fabricada con cuerpo de acero y dos placas de HM soldadas , está diseñada especialmente para hacer el asiento para colocar pernios en puertas y marcos, se identifica por su gran vaciado en el centro. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H25 FRESA PERNIOS Ø 10 - 30 mm

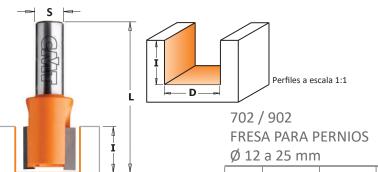
| <i>I</i> - | | | | | | |
|------------|-------------|-------------|--------|-----|-------|--------------|
| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
| 10 | 10 | 38 | | 2 6 | | F4713H2510MD |
| 12 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2512MD |
| 13 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2513MD |
| 14 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2514MD |
| 15 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2515MD |
| 16 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2516MD |
| 18 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2518MD |
| 20 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2520MD |
| 22 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2522MD |
| 23 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2523MD |
| 24 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2524MD |
| 25 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2525MD |
| 30 | 10 | 38 | | 2 | 6 | F4713H2530MD |

702 / 902





Estas fresas son ideales para fresados laterales (profundidad limitada), como huecos para bisagras. SUGERENCIAS: Al final de las operaciones de fresado, los ángulos tendrán que escuadrarse utilizando un formón.



| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|-------|---------------|
| 12 | 12 | 38 | - | 2 | 6 | F479970212011 | 8 | F479990212011 |
| 13 | 12 | 38 | - | 2 | 6 | F479970213011 | 8 | F479990213011 |
| 14 | 12 | 38 | - | 2 | 6 | F479970214011 | 8 | F479990214011 |
| 15 | 12 | 38 | - | 2 | 6 | F479970215011 | 8 | F479990215011 |
| 16 | 12 | 38 | - | 2 | 6 | F479970216011 | 8 | F479990216011 |
| 18 | 12 | 38 | - | 2 | 6 | F479970218011 | 8 | F479990218011 |
| 20 | 11 | 38 | - | 2 | 6 | F479970220011 | 8 | F479990220011 |
| 22 | 11 | 38 | - | 2 | 6 | F479970222011 | 8 | F479990222011 |
| 23 | 11 | 38 | - | 2 | 6 | F479970223011 | 8 | F479990223011 |
| 24 | 11 | 38 | - | 2 | 6 | F479970224011 | 8 | F479990224011 |
| 25 | 11 | 38 | - | 2 | 6 | F479970225011 | 8 | F479990225011 |



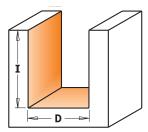






Este tipo de afilado sin corte frontal permite realizar algunos pequeños taladros.

Esta fresa de 2 cortes está fabricada en acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas. A ello se suma el mejor carburo de tungsteno para cortes. Todo el material (de primera calidad) se recubre con un revestimiento de resina fluorocarbónica P.T.F.E. de color anaranjado. Nuestras fresas permiten máxima precisión de corte y favorecen el deslizamiento y la expulsión de las virutas por el diseño. Cada fresa pasa por rígidas pruebas de seguridad, equilibrado, tolerancia de corte y concentricidad antes de ser enviada al cliente. Las fresas CMT permiten una producción en escala industrial con diferentes materiales como la madera, contrachapados y compuestos.



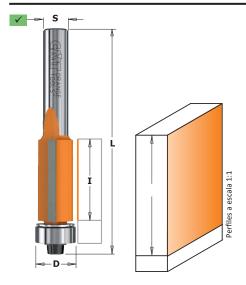
711 CAÑA DE Ø 6 mm FRESA DE CORTE RECTO PARA CANALES

Ø 3 a 12 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|
| 3 | 8 | 45 | - | 2 | 6 | F479971103011 |
| 4 | 10 | 45 | - | 2 | 6 | F479971104011 |
| 5 | 12 | 50 | - | 2 | 6 | F479971105011 |
| 6 | 16 | 50 | - | 2 | 6 | F479971106011 |
| 8 | 20 | 50 | - | 2 | 6 | F479971108011 |
| 10 | 20 | 48 | - | 2 | 6 | F479971110011 |
| 12 | 20 | 50 | - | 2 | 6 | F479971112011 |







Para refundir en los casos más difíciles, le ofrecemos una serie de fresas realmente indispensables.

Las medidas que hemos fabricado podrán responder en cada nece-sidad. Se pueden emplear estas fresas con segmentos de carburo de tungsteno para trabajos de precisión en laminados, o para un trabajo rápido de molduras.

906 FRESA PARA REFUNDIR Ø 9.5 a 19

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|
| 9.5 | 25.4 | 68.2 | 0 | 2 | 8 | F479990609511 |
| 9.5 | 12.7 | 55.5 | 0 | 2 | 8 | F479990609611 |
| 12.7 | 25.4 | 70.7 | -3 | 2 | 8 | F479990612711 |
| 12.7 | 12.7 | 57.8 | -5 | 2 | 8 | F479990612811 |
| 19 | 16 | 57.1 | -5 | 2 | 8 | F479990619011 |

H45







Sirve para fresar con plantilla restetando los laterales de todo tipo de maderas. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

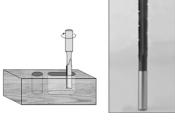
H91 FRESA RETESTADORA Ø 10 - 19 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 10 | 26 | 66 | - | 2 | 8 | F4713H4510MD |
| 13 | 26 | 66 | - | 2 | 8 | F4713H4513MD |
| 19 | 24 | 66 | - | 2 | 8 | F4713H4519MD |

H91







Para ranuras profundas en maderas blandas. Se coloca en maquinas combinadas y mandriles.

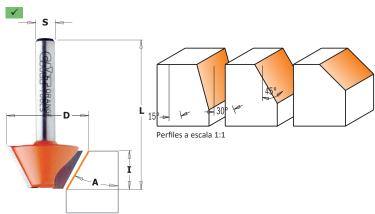
H91 BROCA DE TALADRO Y ESCOPLEADORA Ø 13 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|
| 13 | 60 | 140 | Der. | 2 | 13 | F4713H9113HSD |



903 - 904 - 905





Desde bordes suavemente biselados a chaflanes decorativos en una gran variedad de materiales, CMT ofrece excelentes resultados. La altura de corte de esta fresa permite flexibilidad insuperable con cualquier dimensión de bisel.

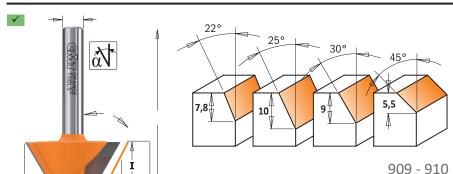
903 - 904 -905 FRESA PARA BISELAR

15 - 30 - 459

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|----------------|
| 24 | 14 | 46 | 15 | 2 | 8 | F4799903240113 |
| 26 | 12.7 | 44.5 | 30 | 2 | 8 | F479990424011 |
| 25 | 8 | 41 | 45 | 2 | 8 | F479990524011 |

909 - 910





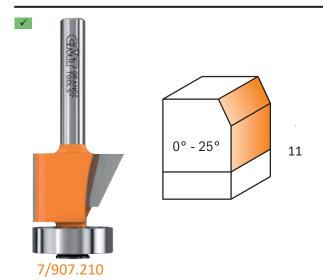
Si bajamos la fresa (7/909 – 7/910) hasta la máxima profundidad de corte obtendremos cantos y biseles exactos en maderas blandas y duras. Los biseles se aconsejan en las partes de los muebles que están más sujetas a desgaste, como las patas de las mesas o todos los cantos que se astillan fácilmente.

909 - 910 FRESA PARA BISELAR

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|
| 27 | 9 | 55 | 30º | 2 | 8 | F479990926011 |
| 27 | 5.5 | 51.5 | 45º | 2 | 8 | F479991026011 |

907





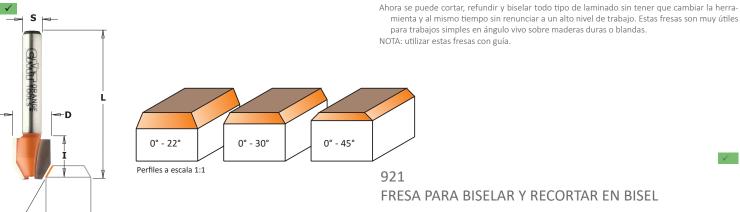
La fresa 7/907 es ideal para refundir laminados con rapidez y eficiencia, sin cambiar la herramienta continuamente. Si la colocamos a la profundidad máxima obtenemos cortes perfectamente escuadrados, si al contrario, la levantamos ligeramente podremos realizar biseles con inclinación 25° que previenen astillados.

907 FRESA PARA BISELAR Y RECORTAR EN BISEL

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|-------------|-------------|-------------|----------|---|-------|---------------|
| 19- 24.5 | 16 (10+6) | 56.5 | 0º - 25º | 2 | 8 | F479990721011 |





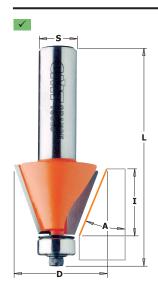


FRESA PARA BISELAR Y RECORTAR EN BISEL

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|
| 12 | 12.7 | 44.5 | 0-30º | 2 | 8 | F479992103011 |

936





Estas fresas pueden facilitar notablemente el trabajo de biselado. Es suficiente regular sus alturas para obtener una funcional y gran cantidad de biseles. Este canteado es ideal para travesaños, columnas o piezas voluminosas de madera.

936 FRESA PARA BISELAR CON RODAMIENTO Ø 19 a 45 mm

| ø | Long. corte | Long.total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|------------|--------|---|-------|---------------|
| 19 | 11.5 | 54.9 | 15º | 2 | 8 | F479993613011 |
| 22.2 | 10 | 54.9 | 25º | 2 | 8 | F479993619011 |
| 31.7 | 9.5 | 53 | 45º | 2 | 8 | F479993628011 |
| 45 | 18 | 60.2 | 45º | 2 | 8 | F479993642011 |

H61

 \checkmark







Para cantonear vigas, columnas o perfiles de maderas muy gruesas. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable

H61 FRESA BISELAR CON RODAMIENTO Ø 40 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 40 | 15 | 56 | 45 | 2 | 8 | F4713H6145MD |











Sirve para biselar gran variedad de maderas y plásticos, se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H06 FRESA BISELAR CON RODAMIENTO

Ø 25 mm

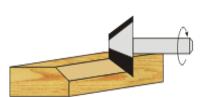
| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 25 | 17 | 50 | 45 | 2 | 8 | F4713H0625MD |

H01









Sirve para biselar todo tipo de maderas, se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H01 FRESA BISELAR Ø 22 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 22 | 9 | 36 | 45 | 2 | 6 | F4713H0145MD |

HW OFK FESTOOL





Para el fresado de cantos de 0-45º i el fresado en plano de parches de nudo y cordones de adhesivo.

HW OFK FRESADO CANTOS

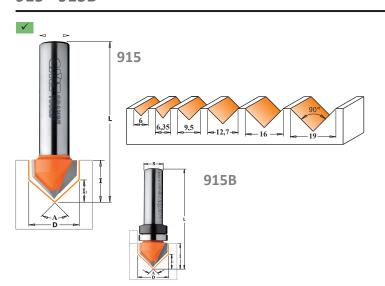
Ø6mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|-------------|
| 28 | 7 | 40 | 15 | | 8 | F4650500368 |



915 - 915B





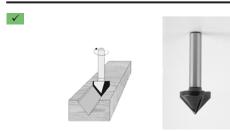
Esta fresa es ideales para el trabajo de ranuras sobre tableros o cajones, para biselar cantos o para trabajar con pantógrafo letras preciosas.

915 - 915B (con rodamiento) FRESA PARA RANURAR (90º)

| Ø | Long. corte | Long. total | Radio | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|----------------|-------|---|-------|----------------|
| 6 | 8 (3) | 46 | - | 2 | 8 | F479991506011 |
| 9.5 | 12.7(4.75) | 44.5 | - | 2 | 8 | F479991509511 |
| 12.7 | 12.7(6.35) | 44.5 | - | 2 | 8 | F479991512711 |
| 16 | 12.7(8) | 52.8 | - | 2 | 8 | F479991516011 |
| 16 | 12.7(8) | 52.8 Rodam. | - | 2 | 8 | F479991516011B |

H21





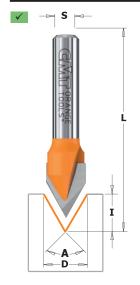
Sirve para biselar en V y hacer ranuras en tableros y cajones. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H21 FRESA BISELAR V Y RENURADORA Ø 13 - 20 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 13 | 12 | 50 | 60 | 2 | 8 | F4713H2110MD |
| 20 | 14 | 49 | 90 | 2 | 8 | F4713H2120MD |

958





Decimos que esta herramienta tiene la punta al láser ¿Por qué?: Esta nueva herramienta permite realizar ranuras y canales tan delicados y precisos que, sus amigos y sus clientes, pensarán que han sido obtenidas mediante un sutil rayo láser. Mejorar su habilidad de inventor de carteles realizando efectos decorativos singulares hasta obtener la realización de originales cantos biselados a 30°. Al usar la herramienta se producirá una delicada ranura punteada o al utilizar totalmente el diámetro se pueden obtener letras particularmente vistosas.

958 FRESA LASER POINT

| Ø | Long. corte | Long.total | Angulo | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|------------|--------|---|-------|---------------|
| 12.7 | 11 | 57.2 | 60º | 3 | 8 | F479995800111 |

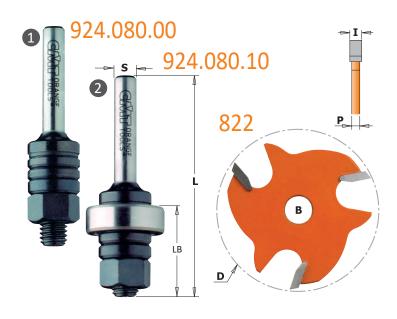


822 / 924





Trabajo de rebajes o ranuras, realización de ranuras para tiras o almillas de madera, fresado de encajes machihembrados o en T. Cada fresa tiene tres dientes de carburo micrograno y está recubierta de resina PTFE de color anaranjado con diseño para evitar contragolpes.

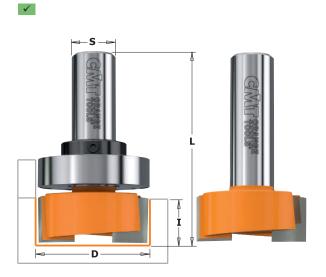


822 / 924 FRESA CIRCULAR P/RANURAS LATERALES 2 a 6 mm

| - 1 | Long. corte | D | Grados | Z | Mango | Codigo |
|-----|-------------|--------------------|----------|-----|-------|---------------|
| 2 | 12.8 | 47.6 | - | 3 | - | F479982232011 |
| 2.5 | 12.8 | 47.6 | - | 3 | - | F479982232511 |
| 3 | 12.8 | 47.6 | - | 3 | - | F479982233011 |
| 2.5 | 12.8 | 47.6 | - | 3 | - | F479982233511 |
| 4 | 12.8 | 47.6 | - | 3 | - | F479982234011 |
| 5 | 12.8 | 47.6 | - | 3 | - | F479982235011 |
| 6 | 12.8 | 47.6 | - | 3 | - | F479982236011 |
| | | | MANDRI | LES | | |
| | L | Observaciones | | | Mango | Código |
| - | 61 | (1) Sín rodamiento | | | 8 | F479992408000 |
| - | 61 | (2) Cor | rodamien | to | 8 | F479992408010 |

901





Los dientes con ángulo axial negativo crean un corte sin desgarres ni imperfecciones. Se pueden realizar cortes para bisagras, para diferentes componentes, o para rebajes. Trabajan bien la madera natural o derivados y son compatibles con cualquier electrofresadora o pantógrafo.

901 FRESA PARA RANURAR Ø 12,7 a 20 mm

| <i>d</i> | | | 0 1 | | | 0 1: | | | |
|----------|----------------|-------------|--------|---|-------|----------------|--|--|--|
| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo | | | |
| 12.7 | 19 | 54 | - | 2 | 8 | F479990112711 | | | |
| 16 | 19 | 54 | - | 2 | 8 | F479990116011 | | | |
| 18 | 16 | 48 | - | 2 | 8 | F479990118011 | | | |
| 19 | 19 | 54 | - | 2 | 8 | F479990119011 | | | |
| 20 | 16 | 48 | - | 2 | 8 | F479990120011 | | | |
| | Con rodamiento | | | | | | | | |
| 16 | 19 | 54 | - | 2 | 8 | F479990116011B | | | |



FRESA RANURAS FESTOOL





Permite realizar ranuras y rebajes de hasta 30 mm (no taladra). Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

FRESA RANURAS Y REBAJES

Ø 19 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|-------------|
| 19 | 16 | 46 | | 2 | 8 | F4650491666 |

H22







Permite realizar ranuras en traseras de armario, en cantos de mesa y sitios como a ras de una base. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H22

FRESA PARA RANURAR

Ø 41 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 41 | 2.5 | 43 | - | 4 | 8 | F4713H2225MD |
| 41 | 3 | 43 | - | 4 | 8 | F4713H2230MD |
| 41 | 3.5 | 43 | - | 4 | 8 | F4713H2235MD |
| 41 | 4 | 43 | - | 4 | 8 | F4713H2240MD |

H23













Permite realizar ranuras en traseras de armario, en cantos de mesa y sitios como a ras de una base. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

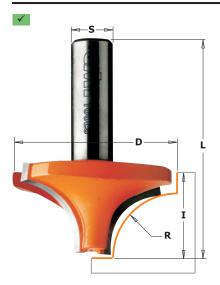
H23 FRESA PARA RANURAR

Ø 41 mm

| ~ . – | | | | | | | | | |
|-------|---|-------------|--------|---|-------|--------------|--|--|--|
| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo | | | |
| 41 | 4.5 | 4.5 | - | 4 | 9 | F4713H2345MD | | | |
| | ACOPLAMIENTO SIN RODAMIENTO. Acoplament sense rodament. | | | | | | | | |
| - | - | - | - | - | 8 | F4713H24ACSI | | | |
| A | ACOPLAMIENTO CON RODAMIENTO DE 22. Acoplament amb rodament de 22. | | | | | | | | |
| - | - | - | - | - | 8 | F4713H24ACRO | | | |







Ahora se puede cortar, refundir y biselar todo tipo de laminado sin tener que cambiar la herramienta y al mismo tiempo sin renunciar a un alto nivel de trabajo. Estas fresas son muy útiles para trabajos simples en ángulo vivo sobre maderas duras o blandas. NOTA: utilizar estas fresas con guía.

927 FRESA DE RADIO CÓNCAVO

Ø 19 - 31.7 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|
| 19 | 12 | 43.8 | - | 2 | 8 | F479992704011 |
| 21 | 12 | 43.8 | - | 2 | 8 | F479992705011 |
| 23 | 12 | 43.8 | - | 2 | 8 | F479992706011 |
| 28.6 | 12.7 | 44.5 | - | 2 | 8 | F479992708011 |
| 31.7 | 15.8 | 47.6 | - | 2 | 8 | F479992709511 |

914 - 914B





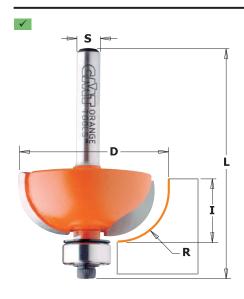
Si bajamos la fresa (7/909 – 7/910) hasta la máxima profundidad de cote obtendremos cantos y biseles exactos en maderas blandas y duras. Los biseles se aconsejan en las partes de los muebles que están más sujetas a desgaste, como las patas de las mesas o todos los canto<u>s</u> que se astillan fácilmente.

914 - 914B (con rodamiento) FRESA DE RADIO CONVEXO

| Ø | Long. corte | Long. total | Radio | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|----------------|-------|---|-------|----------------|
| 3.2 | 9.5 | 50.8 | 1.6 | 2 | 8 | F479991403211 |
| 6 | 12.7 | 50.8 | 3 | 2 | 8 | F479991406011 |
| 9.5 | 6.4 | 50.8 | 4.75 | 2 | 8 | F479991409511 |
| 12.7 | 9.5 | 50.8 | 6.35 | 2 | 8 | F479991412711 |
| 15.8 | 9.5 | 50.8 | 8 | 2 | 8 | F479991416011 |
| 19 | 11.3 | 50.8 | 9.5 | 2 | 8 | F479991419011 |
| 15.8 | 9.5 | 50.8 Rodam. | 8 | 2 | 8 | F479991416011B |

937





Realize terminaciones sencillas y elegantes en muebles, cajones, puertas, con perfiles convexos como toque final. SUGERENCIAS: un perfil redondeado puede crear la ilusión de un trabajo más sutil de sus bordes.

937 FRESA DE RADIO CONVEXO CON RODAMIENTO Ø 22.2 a 38.1 mm

| p 12.12 d 00.12 mm | | | | | | | |
|--------------------|-------------|------------|-------|---|-------|---------------|--|
| Ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo | |
| 22.2 | 12.7 | 54.9 | 4.75 | 2 | 8 | F479993719011 | |
| 25.4 | 12.7 | 54.9 | 6.35 | 2 | 8 | F479993722211 | |
| 28.7 | 12.7 | 54.2 | 8 | 2 | 8 | F479993725411 | |
| 31.7 | 12.7 | 54.2 | 9.5 | 2 | 8 | F479993728611 | |
| 38.1 | 15.5 | 57.7 | 12.7 | 2 | 8 | F479993735011 | |





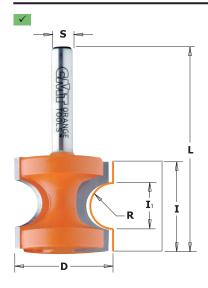


FRESA DE RADIO CÓNCAVO CON RODAMIENTO Ø 22.2 a 38.1 mm

| Ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|------------|-------|---|-------|---------------|
| 15.9 | 12.7 | | 1.6 | 2 | 8 | F479993816011 |
| 19.1 | 12.7 | | 3.2 | 2 | 8 | F479993819011 |
| 22.2 | 12.7 | | 4.75 | 2 | 8 | F479993822211 |
| 25.4 | 12.7 | | 6.35 | 2 | 8 | F479993825411 |
| 28.6 | 12.7 | | 8 | 2 | 8 | F479993828511 |
| 31.7 | 16 | | 9.5 | 2 | 8 | F479993831711 |
| 38.1 | 19 | | 12.7 | 2 | 8 | F479993838011 |
| 44.5 | 22 | | 16 | 2 | 8 | F479993844511 |

954





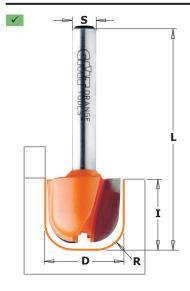
RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: estas fresas requieren el uso del banco con guía, excepto en el caso de que se utilicen guías con corredera móvil y estribos en electrofresadoras portátiles.

954 FRESA SEMICIRCULAR RADIO 3.2 - 4.8 - 6.4

| Ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|------------|-------|---|-------|---------------|
| 22.2 | 19-6.56 | 50.8 | 3.2 | 2 | 8 | F479995400211 |
| 25.4 | 22-9.85 | 54 | 4.75 | 2 | 8 | F479995400311 |
| 28.6 | 25.5-13.15 | 57.2 | 6.35 | 2 | 8 | F479995400411 |

951





Ideal para realizar vasijas, bandejas, cajas, tablas de picar o cualquier otro artículo. Los ángulos redondeados obtienen un radio interno, mientras los lados y la parte baja del corte crean una superficie plana y lisa. Para un máximo de esmero y un trabajo fácil con moldura pruebe la fresa con rodamiento guía.

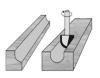
951 FRESA PARA ENVASES DE MADERA

| Ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|------------|-------|---|-------|---------------|
| 19 | 16 | 54 | 6.4 | 2 | 8 | F479995100211 |











Sirve para hacer canales en radio para decorar.

Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable

H12 FRESA RADIO CONVEXO

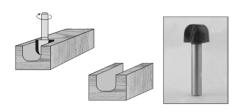
Ø 3 - 12 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 3 | 10 | 50 | 1.5 | 2 | 8 | F4713H1201MD |
| 6 | 12 | 52 | 3 | 2 | 8 | F4713H1203MD |
| 8 | 12 | 54 | 4 | 2 | 8 | F4713H1204MD |
| 10 | 12 | 50 | 5 | 2 | 8 | F4713H1205MD |
| 12 | 12 | 50 | 6 | 2 | 8 | F4713H1206MD |

H62







Para hacer ranuras con dos radios en el fondo, no taladra. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H62 FRESA RANURAS CON RADIO Ø 19 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 19 | 16 | 51 | 6 | 2 | 8 | F4713H6219MD |

H28





Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H28 FRESA 1/2 RADIO CÓNCAVO Ø 26-36 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 26 | 22 | 57 | 6 | 2 | 8 | F4713H2806MD |
| 30 | 26 | 61 | 8 | 2 | 8 | F4713H2808MD |
| 36 | 30 | 65 | 10 | 2 | 8 | F4713H2810MD |









Esta fresa de cola de milano es una herramienta clásica que llama la atención de artesanos profesionales y principiantes.

SUGERENCIAS: le recomandamos hacer dos pasadas cuando utiliza la fresa con la guía. Asegúrese que las juntas de cola de milano sean fresadas de manera completa y lisa antes de quitar la pieza trabajada. Para obtener un fresado mas simple y evitar de sobrecargar la fresa, le aconsejamos de efectuar una primera pasada con una fresa de corte recto. Utilice la fresa de cola de milano sobre una mesa de trabajo con guía para biselar los ángulos de la pieza trabajada.

918 FRESA DE COLA DE MILANO

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|-------------|------------|---|-------|---------------|
| 9.5 | 9.5 | 52.5 | 9º | 2 | 8 | F479991809511 |
| 12.7 | 12.7 | 52.4 | 149 | 2 | 8 | F479991812711 |
| 15.8 | 22 | 60.3 | 7 º | 2 | 8 | F479991815811 |
| 19 | 22 | 60.3 | 7 º | 2 | 8 | F479991819011 |

H11









Permite para hacer cajones y uniones que soporten gran esfuerzo mediante el ensamble tipo cola de milano. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H11 FRESA ENSAMBLE COLA DE MILANO Ø 19 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 19 | 22.4 | 68 | 9 | 2 | 8 | F4713H1120MD |







Fabricado en acero especial de alta resistencia Punta de centrado HW 2 cortes HW [Z2] 2 ranuradores con afilado negativo HW [V2]

EMPLEO: para taladros en madera maciza y derivados, también para laminados. Ideal para crear asiento de bisagras.

Nueva fabricación con punta de centrado 1mm

392 BROCA PARA BISAGRAS DE MANGO CILÍNDRICO Ø 20-25-30-35 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|
| 20 | | 60 | - | 2 | 8 | F479939220011 |
| 25 | | 60 | - | 2 | 8 | F479939225011 |
| 30 | | 60 | - | 2 | 8 | F479939230011 |
| 35 | | 60 | - | 2 | 8 | F479939235011 |

H29





Sirve para taladrar asientos de bisagra en puerta de madera. Se coloca en taladros múltiples de conexión rápida y es reafilable. PRO-HIBIDO EN FRESADORAS PORTÁTILES.

H29 BROCA ESTRELLA PARA TALADROS MÚLTIPLES Ø 20 - 35 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|-------|-------|--------------|
| 20 | | 57 | | 2+2+1 | 10 | F4713H292057 |
| 35 | | 57 | | 2+1+6 | 10 | F4713H293557 |

H30





Sirve para hacer asientos de bisagra sin precortadores, se coloca en taladros. PROHIBIDO EN FRESADORAS PORTÁTILES.

H30 BROCA ESTRELLA Ø 15 - 40 mm

| , | | | | | | |
|----|-------------|-------------|--------|-----|-------|--------------|
| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
| 15 | - | 58 | - | 2+1 | 8 | F4713H3015MD |
| 20 | - | 58 | - | 2+1 | 8 | F4713H3020MD |
| 26 | - | 58 | - | 2+1 | 8 | F4713H3026MD |
| 30 | - | 58 | - | 2+1 | 8 | F4713H3030MD |
| 35 | | 58 | - | 2+1 | 8 | F4713H3035MD |
| 40 | - | 57 | - | 2+1 | 8 | F4713H3040MD |



H30 CON TOPE REGULABLE







Broca ideal para hacer taladro y colocar bisagras en la reparaciones de puertas de cocina o hacer taladros con limitación de profundidad del taladro por ejemplo: si se repara una puerta en el domicilio de un particular o en el propio taller, nos da la seguridad de no traspasar la puerta.

H30 BROCA ESTRELLA CON TOPE REGULABLE Ø 35 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|-------|-------|--------------|
| 35 | 10-13 | 57 | - | 2+2+1 | EXAG | F4713H3040MD |



935.001







Cada juego incluye una fresa para rebajes, seis rodamientos guía, un tornillo y una llave para bloqueo. Para cambiar la profundidad del corte monte un rodamiento diferente (al variar la altura del pantógrafo, la longitud del corte cambia de 0 a 12,7mm o de 0 a 19mm).

935.001

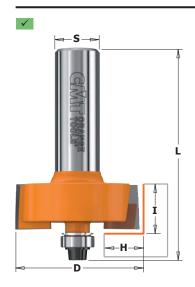
JGO. FRESA PARA REBAJES

0 - 12.7

| ø | Long. corte | Н | Grados | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|--------|--------|---|-------|---------------|
| 34.9 | 12.7 | 0-12.7 | - | 2 | 8 | F479993500111 |
| 34.9 | 19 | 0-12.7 | - | 2 | 12 | F479993550211 |

935





Estas herramientas realizan rápidamente topes para puertas de encaje, traseras de muebles y tapas de cajones. Realizan fuertes rebajes y pueden realizar infinita cantidad de trabajos. A continuación presentamos algunas posibles aplicaciones de nuestras fresas, dotadas de placas de carburo de tungsteno micrograno.

935

FRESA PARA REBAJES

0 - 12.7

| ĺ | Ø | Long. corte | Н | Grados | Z | Mango | Codigo |
|---|------|-------------|------|--------|---|-------|---------------|
| | 31.7 | 12.7 | 9.5 | - | 2 | 8 | F479993531711 |
| | 34.9 | 12.7 | 12.7 | - | Z | 8 | F479993535011 |

H53









Sirve para hacer rebajes en todo tipo de madera. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H53 FRESA RETESTADORA

Ø 26 - 35 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 26 | 13 | 50 | 6.5 | 2 | 8 | F4713H5325MD |
| 35 | 13 | 50 | 11 | 2 | 8 | F4713H5335MD |



FRESAS PARA AGUJEREAR Y RECORTAR





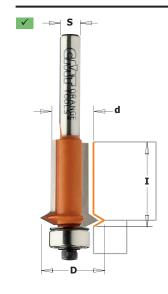
Esta fresa elimina el tiempo perdido en ciertas consideraciones para realizar aberturas en paneles, plafones en seco o juntas, puertas, ventanas, etc. La punta penetra rápidamente y el corte
trabaja con esmero. Como el modelo de fresa arriba, la fresa 716.061.11 también penetra
perfectamente en la madera chapada o laminada y produce rápidamente ranuras y cantos.
La particularidad que caracteriza esta herramienta es la porción adicional de corte colocada
bajo la guía, que permite extraer material sobre dos lados, ahorrando tiempo. Los cortes de
carburo de larga duración se encuentran a una distancia de 12mm. entre si y cada corte puede
trabajar uds. hasta 18mm. de espesor.

916 FRESA PARA AGUJEREAR Y RECORTAR CON GUIA

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|---|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|
| 8 | 19 | 64 | - | 1 | 8 | F479991608011 |

953





¡He aquí la fresa ideal para el carpintero! Esta fresa ha sido concebida exclusivamente para la terminación de bastidores. La forma en V del corte añade una ranura a lo largo de la junta de la estructura y tiene la doble ventaja de decorarlas y mimetizarlas. Está en condiciones de refundir estructuras hasta 25mm. de espesor.

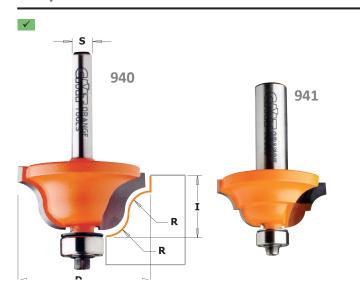
953 FRESA PARA RECORTAR Y RANURAR EN "V"

| Ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo |
|---------|-------------|------------|-------|---|-------|---------------|
| 19-12.7 | 25.4 | - | - | 2 | 8 | F479995300111 |



940 / 941





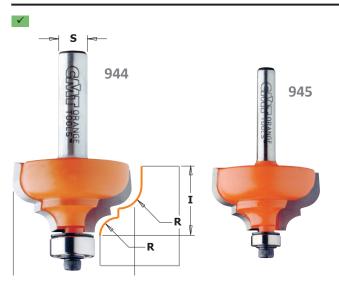
Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.

940 / 941 FRESA PARA PERFILAR RADIO 4 y 6.4

| ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo | | | |
|------------|-------------|------------|----------|----|-------|---------------|--|--|--|
| Figura 940 | | | | | | | | | |
| 28.7 | 11.5 | - | 4 | 2 | 8 | F479994027011 | | | |
| 38.1 | 17.3 | - | 6.4 | 2 | 8 | F479994035011 | | | |
| | | | Figura 9 | 41 | | | | | |
| 33.4 | 13 | - | 4 | 2 | 8 | F479994128511 | | | |
| 42.8 | 18.5 | - | 6.4 | 2 | 8 | F479994138011 | | | |

944 / 945





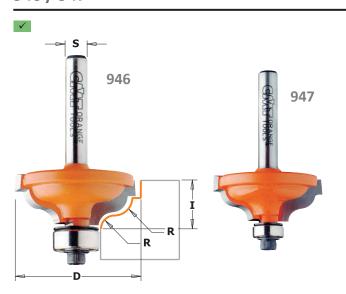
Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.

944 / 945 FRESA PARA PERFILAR RADIO 4 y 6.4

| Ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo | | | | |
|------|-------------|------------|---------|---|-------|---------------|--|--|--|--|
| | 944 | | | | | | | | | |
| 28.7 | 13 | - | 4 | 2 | 8 | F479994428711 | | | | |
| 35 | 18.5 | - | 6.4-4.8 | 2 | 8 | F479994435011 | | | | |
| | | | 945 | | | | | | | |
| 28.7 | 13 | - | 4 | 2 | 8 | F479994528711 | | | | |
| 35 | 18.5 | - | 6.4-4.8 | 2 | 8 | F479994535011 | | | | |

946 / 947





Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.

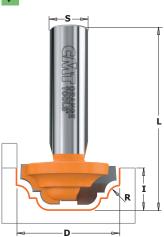
946 / 947 FRESA PARA PERFILAR RADIO 4.8-3.6

| Ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo | | | |
|------|-------------|------------|---------|---|-------|---------------|--|--|--|
| | 946 | | | | | | | | |
| 34.2 | 13 | - | 4.8-3.6 | 2 | 8 | F479994632511 | | | |
| | 947 | | | | | | | | |
| 34.2 | 13 | - | 4.8-3.6 | 2 | 8 | F479994732511 | | | |







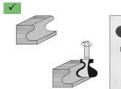


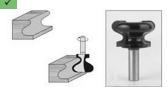
Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.

948 FRESA PARA PERFILAR RADIO 4

| Ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|------------|-------|---|-------|---------------|
| 19 | 13 | 51.1 | 4 | 2 | 8 | F479994819011 |

H63





Para construir en puertas de armario grandes un tirador sin necesidad de herraje, no taladra. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H63

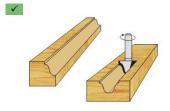
FRESA TIRADOR

Ø 30 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 30 | 20 | 55 | | 2 | 10 | F4713H6330MD |

H14







Esta fresa está diseñada para hacer perfiles en puertas de paso y frontales de cajones entre otros trabajos de diseño, trabaja en máquinas electro portátiles, y CNC, fabricada con cuerpode acero y placas de tungsteno.

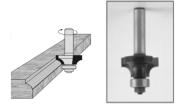
H14 FRESA "PECHO PALOMA" Ø 27 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 27 | 12 | 57 | | 2 | 12 | F4713H1425MD |









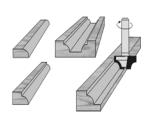
Se fabrica con rodamiento tope, sirve para redondear cantos con y sin plantilla. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H19 FRESA REDONDEAR CANTOS Ø 20-51 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo | | | |
|---|-------------|--------------|-----------|------------|------------|--------------|--|--|--|
| CON RODAMIENTO DE 13. Amb rodament de 13. | | | | | | | | | |
| 20 | 10 | 48 | 3.5 | 2 | 8 | F4713H1904MD | | | |
| 25 | 12 | 50 | 5 | 2 | 8 | F4713H1905MD | | | |
| 25 | 12 | 50 | 6 | 2 | 8 | F4713H1906MD | | | |
| 43 | 21 | 65 | 15 | 2 | 8 | F4713H1915MD | | | |
| 51 | 26 | 64 | 19 | 2 | 12 | F4713H1919MD | | | |
| | CON PLIN | TO Y RODAMIE | NTO DE 10 | . Amb plir | nt i rodam | ent de 10. | | | |
| 34 | 15 | 57 | 10 | 2 | 8 | F4713H1910PL | | | |
| 40 | 19 | 62 | 12 | 2 | 8 | F4713H1912PL | | | |

H20







Permite perfilar puertas y cajones, taladra y corre. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H20 FRESA PERFILAR Ø 25 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|---|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 4 | 11 | 35 | | 4 | 8 | F4713H2004MD |
| 5 | 11 | 37 | | 5 | 8 | F4713H2005MD |
| 6 | 13 | 37 | | 6 | 8 | F4713H2006MD |

H42











Ideal para dar un toque de belleza a las vigas. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H42 FRESA "VIGA ANTIGUA" Ø 29 - 31 mm

| ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 29 | 16 | 51 | 4 | 2 | 8 | F4713H4204MD |
| 29 | 20 | 55 | 5 | 2 | 8 | F4713H4205MD |
| 31 | 20 | 55 | 6 | 2 | 8 | F4713H4206MD |











Sirve para perfilar puertas y cajones, taladra y corre. Se coloca en maquinas portátiles y CNC y es reafilable.

H51 FRESA PERFIL DOBLE RADIO Ø 24 mm

| <i>'</i> - | | | | | | |
|------------|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
| 24 | 15 | 50 | 5 | 2 | 8 | F4713H5125MD |

HW R-OFK FESTOOL





Redondeado de cantos de matera y de plástico, de madera maciza, extremadamente preciso gracias a la placa reversible de carburo sin reafilado.

HW R-OFK FRESA REDONDEADO CANTOS Ø 28 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|-------------|
| 28 | 3 | 55 | 1 | | 8 | F4650499811 |
| 28 | 3 | 55 | 1.5 | | 8 | F4650499810 |
| 28 | 3 | 55 | 2 | | 8 | F4650499809 |







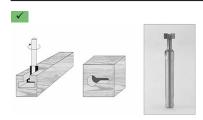
Las fresas para cerraduras permiten aplicar molduras, placas o decoraciones de madera perfectamente alineadas con las paredes.

950 FRESA PARA CERRADURAS

| Ø | Long. corte | Long.total | Radio | Z | Mango | Codigo |
|-----|-------------|------------|-------|---|-------|---------------|
| 9.5 | 11 | 54 | - | 1 | 8 | F479995000111 |

H40





Sirve para hacer ranuras en T asi como para la sujeción de cuadros y paneles para colgar en la pared. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

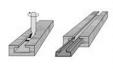
H40 FRESA PARA RANURAS EN "T"

Ø 10/5 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 10/5 | 11 | 58 | - | 1 | 8 | F4713H4010MD |

H50







Permite encastar perfil de aluminio para estanterías. Se recomienda una primera pasada con fresa recta H33 a todo lo largo antes. Se coloca en maquinas portátiles y CNC y es reafilable.

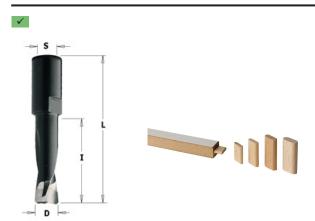
H50 FRESA PARA ENCASTES

Ø 31.4 - 32.2 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|------|-------------|-------------|--------|---|-------|--------------|
| 31.4 | 15.3 | 56 | - | 2 | 10 | F4713H5030MD |
| 32.2 | 14.5 | 57.5 | - | 2 | 10 | F4713H5031MD |







Fabricada en acero especial de alta resistencia Revestimiento P.T.F.E. color negro Cúspide de HWM Sin precortadores laterales 2 cortes HW [Z2] 2 canales helicoidales.

Para crear asientos para juntas Domino®.

FRESA PARA FRESADORA DOMINO DE FESTOOL

Ø 4 - 10 mm

| Ø | Long. corte | Long. total | Grados | Z | Mango | Codigo |
|----|-------------|-------------|--------|---|-------|---------------|
| 4 | 11 | 38 | - | 2 | - | F479938004011 |
| 5 | 20 | 49 | - | 2 | - | F479938005011 |
| 6 | 28 | 49 | - | 2 | - | F479938006011 |
| 8 | 28 | 49 | - | 2 | - | F479938008011 |
| 10 | 28 | 49 | - | 2 | - | F479938010011 |



H72 CASQUILLOS AUMENTO





Casquillos para aumento del mango de las fresas al diámetro de pinza disponible.

H72 CASQUILLOS DE AUMENTO

| Ø Int | Ø Ext | Codigo |
|-------|-------|--------------|
| 6 | 8 | F4713H720806 |
| 10 | 6 | F4713H721006 |
| 10 | 8 | F4713H721008 |
| 12 | 6 | F4713H721206 |
| 12 | 8 | F4713H721208 |
| 12 | 10 | F4713H721210 |