

3.07

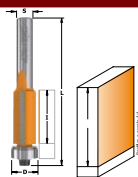
HERRAMIENTAS DE CORTE, FRESAS Y BROCAS.





FRESAS RECTAS

3.07.5



FRESAS PARA REFUNDIR

3.07.11



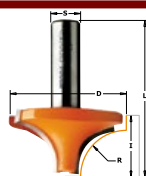
FRESAS PARA BISELAR

3.07.12



FRESAS PARA RANURAR

3.07.15



FRESAS CON RADIO

3.07.18



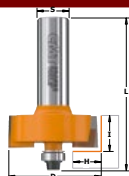
FRESAS COLA DE MILANO

3.07.21



FRESAS PARA BISAGRAS

3.07.22



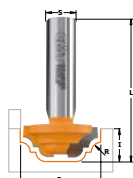
FRESAS PARA REBAJES

3.07.24



FRESAS PARA AGUJEREAR Y RECORTAR

3.07.25



FRESAS PARA PERFILAR

3.07.26



FRESAS PARA ENCASTES

3.07.31



FRESAS ESPECIALES

3.07.32

ACCESORIOS FRESAS

3.07.33



BROCAS HIERRO

3.07.34



BROCAS MADERA

3.07.36



AVELLANADORES

3.07.38



CORONAS

3.07.40



BROCAS PARED

3.07.43



SIERRAS DE CALAR

3.07.46



SIERRAS SABLE

3.07.48



CUCHILLAS CEPILLO ELECTRICO

3.07.49



DISCO AMOLADORA

3.07.50



SIERRAS OSCILANTES

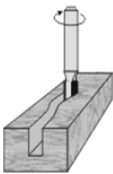
3.07.51



SIERRAS CIRCULARES

3.07.54

H07



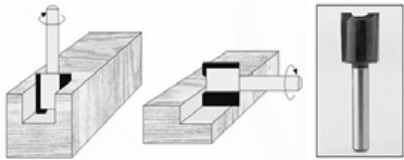
Permite trabajar ranuras y rebajes; para maderas, estratificados y plásticos; se coloca en máquinas portátiles.

La de 7,6 es la indicada para la fresadora de pernos Virutex FR-192N.

H07 / FRESA REGATAS / Ø 6 - 12 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
6	15	55	-	2	6		
6	15	55	-	2	8		
7.6	20	55	-	2	8	F4713H0776MD	
8	20	55	-	2	6		
8	20	55	-	2	8		
10	20	55	-	2	6		
10	20	55	-	2	8		
12	20	55	-	2	6		
12	20	55	-	2	8		

H46



Permite realizar ranuras y rebajes de hasta 30 mm (no taladra). Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H46 / FRESA RANURAS Y REBAJES / Ø 6-25 mm

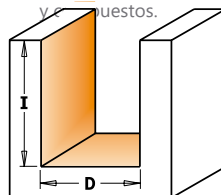
Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
6	25	60		2	8	F4713H460625	
16	20	55		2	8		
16	30	72		2	8		
25	20	55		2	8		



Este tipo de afilado sin corte frontal permite realizar algunos pequeños taladros.



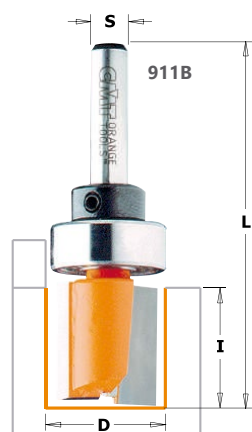
Esta fresa de 2 cortes está fabricada en acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas. A ello se suma el mejor carburo de tungsteno para cortes. Todo el material (de primera calidad) se recubre con un revestimiento de resina fluorocarbónica P.T.F.E. de color anaranjado. Nuestras fresas permiten máxima precisión de corte y favorecen el deslizamiento y la expulsión de las virutas por el diseño. Cada fresa pasa por rígidas pruebas de seguridad, equilibrado, tolerancia de corte y concentricidad antes de ser enviada al cliente. Las fresas CMT permiten una producción en escala industrial con diferentes materiales como la madera, contrachapados y composites.



911 CAÑA DE 8 mm / FRESA DE CORTE RECTO PARA CANALES / Ø 3 a 12 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
3	8	50	-	2	8	F479991103011	
4	10	50	-	2	8	F479991104011	
5	12	50	-	2	8	F479991105011	
6	16	50	-	2	8	F479991106011	
7	18	49	-	2	8	F479991107011	
7.6	20	50	-	2	8	F479991107611	
8	20	50	-	2	8	F479991108011	
9	20	48	-	2	8	F479991109011	
10	20	48	-	2	8	F479991110011	
12	20	50	-	2	8	F479991112011	
14	20	50	-	2	8	F479991114011	
15	20	57.2	-	2	8	F479991115011	
16	20	57.2	-	2	8	F479991116011	
18	20	50	-	2	8	F479991118011	
20	20	50	-	2	8	F479991120011	
22	20	57.2	-	2	8	F479991122011	
24	20	50	-	2	8	F479991124011	
25	20	50	-	2	8	F479991125011	

911B - 912B



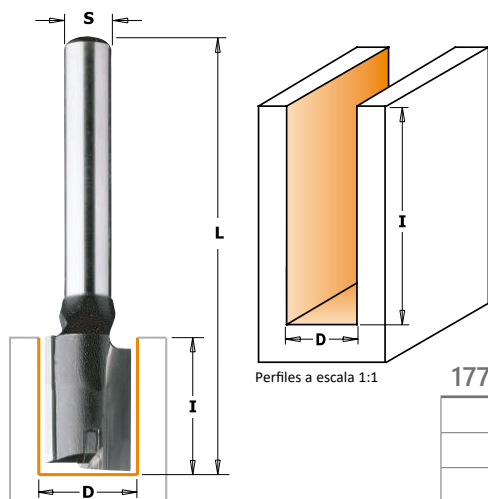
912B

Con nuestras herramientas dotadas de dos cortes y con una serie adecuada de molduras podrán aventurarse en la fabricación esmerada de decoraciones para armarios, muebles, guarniciones, juguetes o cualquier otra cosa que le sugiera su fantasía.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: La fresadora debe estar en perfectas condiciones. La moldura debe estar perfectamente fijada sobre la madera para realizar este tipo de trabajos con seguridad absoluta. Optar siempre por una fresa que sea lo más corta posible.

911B - 912B / FRESA DE CORTE RECTO PARA RECORTAR / Ø 16 - 22 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
16	20	57	0	2	8	F479991116011B	
22	20	57	0	2	8	F479991122011B	
16	31.7	66.5	0	2	8	F479991216011B	



Esta fresa es de un acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas con electrofresadoras o máquinas CNC. Gracias a dos cortes laterales y un corte superior, esta fresa le permitirá taladrar y refundir madera maciza, blanda, sus derivados y también laminados y material plástico.

Empleo:

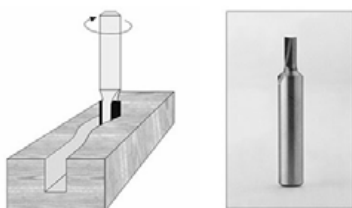
- madera blanda, maciza y sus derivados
- tableros conglomerados y MDF (laminados y material plástico)
- contrachapado.

- Kubika

177 / FRESA DE CORTE RECTO PARA PANTÓGRAFOS / Ø 12 - 16 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
12	50	100	-	-	12	F479917712111	
16	60	110	-	-	12	F479917716111	

H54

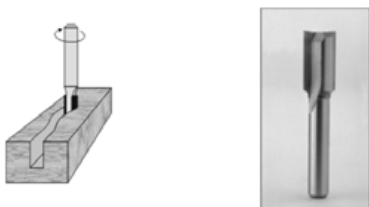


Permite realizar ranuras y rebajes, trabaja maderas, estratificados y plásticos. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H54 / FRESA RANURAS Y REBAJES / Ø 2 - 5 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
2	6	40	-	2	8		
3	6	40	-	2	6		
3	6	40	-	2	8		
4	10	50	-	2	6	F4713H540401	
4	10	50	-	2	8	F4713H5404MD	
5	10	50	-	2	6		
5	10	50	-	2	8	F4713H5405MD	

H08



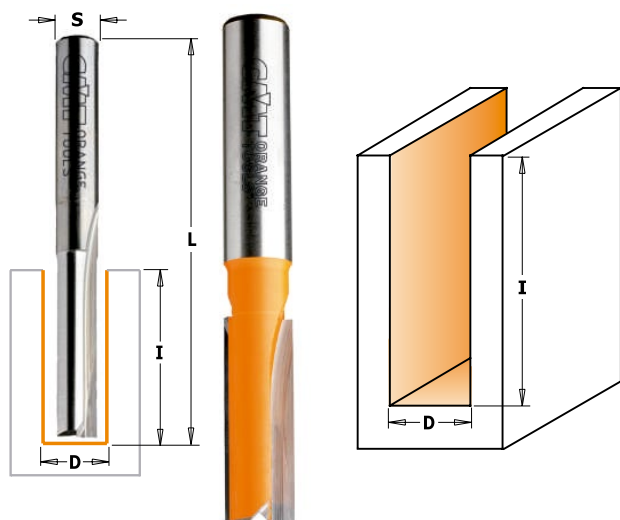
Sirve para realizar ranuras, rebajes; taladra y corre, trabaja sobre maderas, estratificados y plásticos. Se coloca en máquinas CNC y fresadoras portátiles. Es reafilable y se pueden reponer las placas dañadas.

H08 / FRESA RANURAS Y REBAJES / Ø 22 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
22	38	77		2+1	12	F4713H0822MD	

912

CMT ORANGE TOOLS



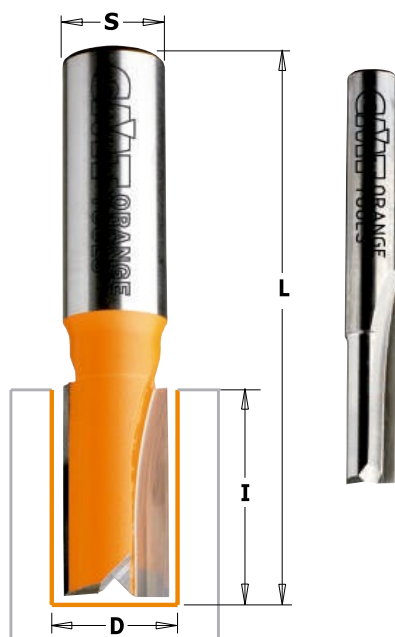
RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: No usar nunca fresas desgastadas o estropeadas. Trabajar a las velocidades de avance adecuadas, no forzar por ningún motivo la herramienta. Tener cuidado cuando se entra en la madera con una fresa de diámetro pequeño. Para obtener los mejores resultados con pequeños diámetros realizar el corte con varias pasadas.

912 / FRESA DE CORTE RECTO PARA CANALES SERIE LARGA / Ø 6 a 16 mm

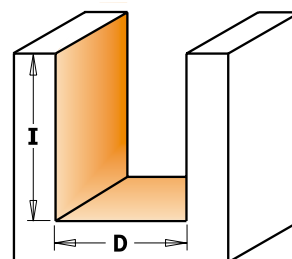
Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
6	25.4	60	-	2	8	F479991206011	
8	31.7	60	-	2	8	F479991208011	
10	31.7	60	-	2	8	F479991210011	
12	31.7	60	-	2	8	F479991212011	
14	31.7	60	-	2	8	F479991214011	
15	31.7	66	-	2	8	F479991215011	
16	31.7	66	-	2	8	F479991216011	

914

CMT ORANGE TOOLS



Este tipo de afilado sin corte frontal permite realizar algunos pequeños taladros.

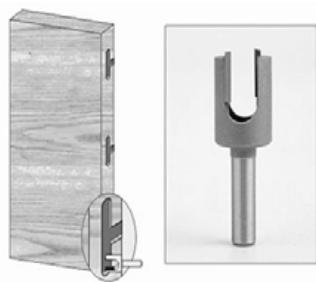


Esta fresa de 2 cortes está fabricada en acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas. A ello se suma el mejor carburo de tungsteno para cortes. Todo el material (de primera calidad) se recubre con un revestimiento de resina fluorocarbónica P.T.F.E. de color anaranjado. Nuestras fresas permiten máxima precisión de corte y favorecen el deslizamiento y la expulsión de las virutas por el diseño. Cada fresa pasa por rígidas pruebas de seguridad, equilibrado, tolerancia de corte y concentricidad antes de ser enviada al cliente. Las fresas CMT permiten una producción en escala industrial con diferentes materiales como la madera, contrachapados y compuestos.

914 / FRESA DE CORTE RECTO PARA CANALES / Ø 3 a 12 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
3	8	45	-	2	6	F479971103011	
4	10	45	-	2	6	F479971104011	
5	12	50	-	2	6	F479971105011	
6	16	50	-	2	6	F479971106011	
8	20	50	-	2	6	F479971108011	
10	20	48	-	2	6	F479971110011	
12	20	50	-	2	6	F479971112011	

H25



Descripción

Fabricada con cuerpo de acero y dos placas de HM soldadas, está diseñada especialmente para hacer el asiento para colocar pernios en puertas y marcos, se identifica por su gran vaciado en el centro. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H25 / FRESA PERNIOS / Ø 10 - 30 mm

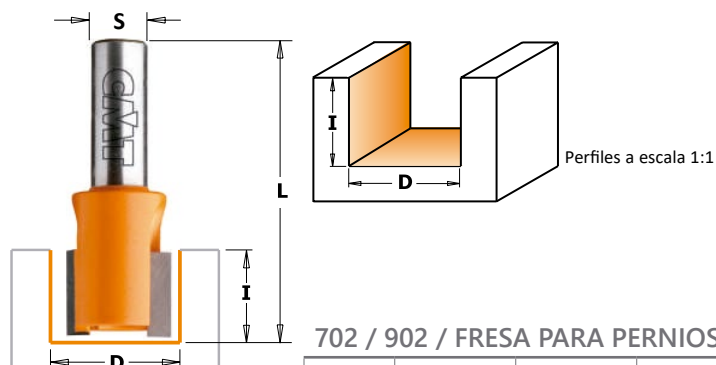
Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
10	10	38		2	6	F4713H2510MD	
12	10	38		2	6	F4713H2512MD	
13	10	38		2	6	F4713H2513MD	
14	10	38		2	6		
15	10	38		2	6		
16	10	38		2	6		
18	10	38		2	6		
20	10	38		2	6		
22	10	38		2	6	F4713H2522MD	
23	10	38		2	6		
24	10	38		2	6		
25	10	38		2	6		
30	10	38		2	6		

702 / 902



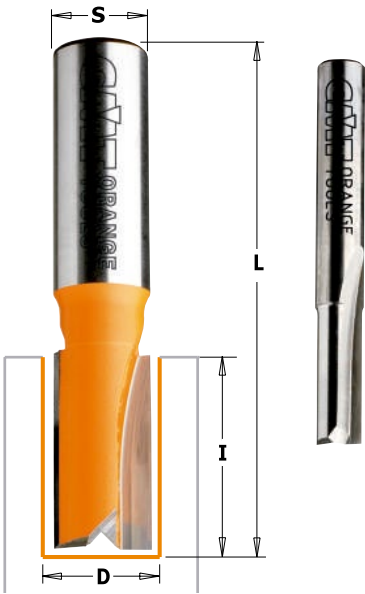
Estas fresas son ideales para fresados laterales (profundidad limitada), como huecos para bisagras.

SUGERENCIAS: Al final de las operaciones de fresado, los ángulos tendrán que escuadrarse utilizando un formón.

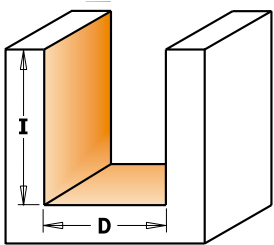


702 / 902 / FRESA PARA PERNIOS / Ø 12 a 25 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código		Mango	Código	
12	12	38	-	2	6	F479970212011		8	F479990212011	
13	12	38	-	2	6	F479970213011		8	F479990213011	
14	12	38	-	2	6	F479970214011		8	F479990214011	
15	12	38	-	2	6	F479970215011		8	F479990215011	
16	12	38	-	2	6	F479970216011		8	F479990216011	
18	12	38	-	2	6	F479970218011		8	F479990218011	
20	11	38	-	2	6	F479970220011		8	F479990220011	
22	11	38	-	2	6	F479970222011		8	F479990222011	
23	11	38	-	2	6	F479970223011		8	F479990223011	
24	11	38	-	2	6	F479970224011		8	F479990224011	
25	11	38	-	2	6	F479970225011		8	F479990225011	



Este tipo de afilado sin corte frontal permite realizar algunos pequeños taladros.

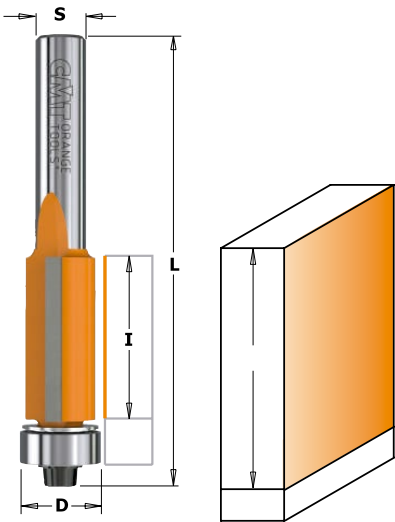


Esta fresa de 2 cortes está fabricada en acero especialmente creado para soportar cargas de trabajo muy elevadas. A ello se suma el mejor carburo de tungsteno para cortes. Todo el material (de primera calidad) se recubre con un revestimiento de resina fluorocarbónica P.T.F.E. de color anaranjado. Nuestras fresas permiten máxima precisión de corte y favorecen el deslizamiento y la expulsión de las virutas por el diseño. Cada fresa pasa por rígidas pruebas de seguridad, equilibrado, tolerancia de corte y concentricidad antes de ser enviada al cliente. Las fresas CMT permiten una producción en escala industrial con diferentes materiales como la madera, contrachapados y compuestos.

711 CAÑA DE Ø 6 mm / FRESA DE CORTE RECTO PARA CANALES / Ø 3 a 12 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
3	8	45	-	2	6	F479971103011	
4	10	45	-	2	6	F479971104011	
5	12	50	-	2	6	F479971105011	
6	16	50	-	2	6	F479971106011	
8	20	50	-	2	6	F479971108011	
10	20	48	-	2	6	F479971110011	
12	20	50	-	2	6	F479971112011	

906

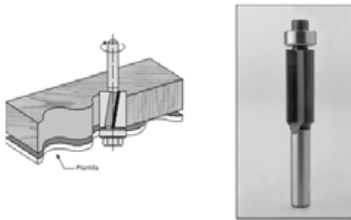


Para refundir en los casos más difíciles, le ofrecemos una serie de fresas realmente indispensables. Las medidas que hemos fabricado podrán responder en cada necesidad. Se pueden emplear estas fresas con segmentos de carburo de tungsteno para trabajos de precisión en laminados, o para un trabajo rápido de molduras.

906 / FRESA PARA REFUNDIR / Ø 9.5 a 19

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
9.5	25.4	68.2	0	2	8	F479990609511	
9.5	12.7	55.5	0	2	8	F479990609611	
12.7	25.4	70.7	-3	2	8	F479990612711	
12.7	12.7	57.8	-5	2	8	F479990612811	
19	16	57.1	-5	2	8	F479990619011	

H45

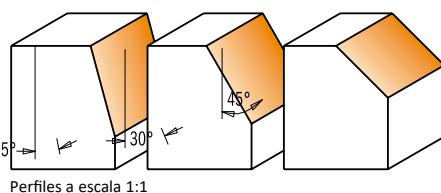
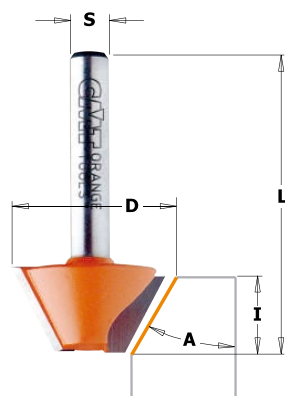


Sirve para fresar con plantilla restetando los laterales de todo tipo de maderas. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H91 / FRESA RETESTADORA / Ø 10 - 19 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
10	26	66	-	2	8	F4713H4510MD	
13	26	66	-	2	8	F4713H4513MD	
19	24	66	-	2	8		

903 - 904 - 905

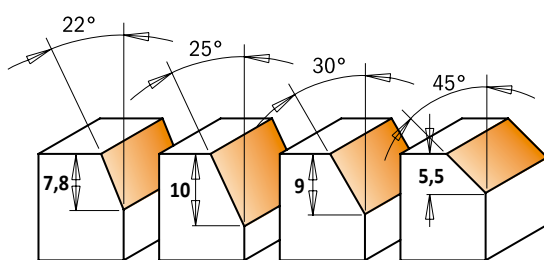
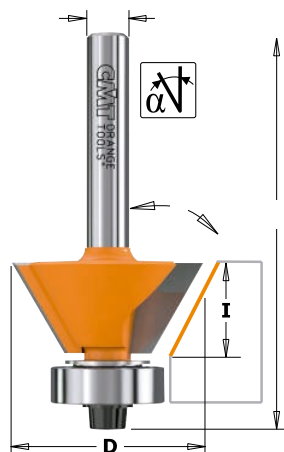


Desde bordes suavemente biselados a chaflanes decorativos en una gran variedad de materiales, CMT ofrece excelentes resultados. La altura de corte de esta fresa permite flexibilidad insuperable con cualquier dimensión de bisel.

903 - 904 -905 / FRESA PARA BISELAR / 15 - 30 - 45°

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
26	12.7	44.5	30	2	8	F479990424011	
25	8	41	45	2	8	F479990524011	

909 - 910

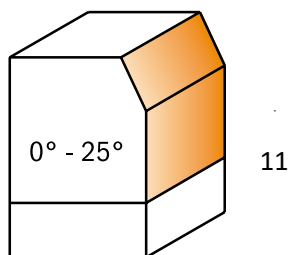


Si bajamos la fresa (7/909 – 7/910) hasta la máxima profundidad de corte obtendremos cantos y biselos exactos en maderas blandas y duras. Los biselos se aconsejan en las partes de los muebles que están más sujetas a desgaste, como las patas de las mesas o todos los cantos que se astillan fácilmente.

909 - 910 / FRESA PARA BISELAR

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
27	9	55	30°	2	8	F479990926011	
27	5.5	51.5	45°	2	8	F479991026011	

907



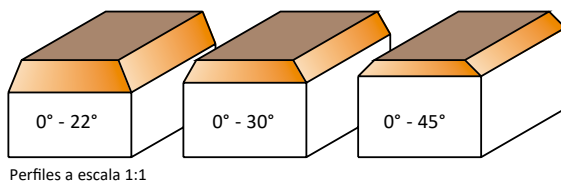
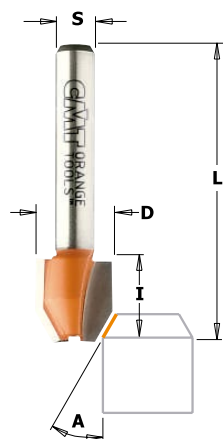
La fresa 7/907 es ideal para refundir laminados con rapidez y eficiencia, sin cambiar la herramienta continuamente. Si la colocamos a la profundidad máxima obtenemos cortes perfectamente escuadrados, si al contrario, la levantamos ligeramente podremos realizar biselos con inclinación 25° que previenen astillados.

907 / FRESA PARA BISELAR Y RECORTAR EN BISEL

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
19-24.5	16 (10+6)	56.5	0° - 25°	2	8	F479990721011	

921

CMT ORANGE TOOLS



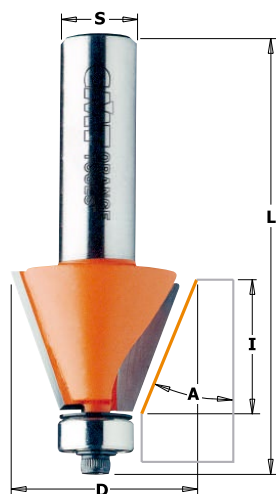
Ahora se puede cortar, refundir y biselar todo tipo de laminado sin tener que cambiar la herramienta y al mismo tiempo sin renunciar a un alto nivel de trabajo. Estas fresas son muy útiles para trabajos simples en ángulo vivo sobre maderas duras o blandas.
NOTA: utilizar estas fresas con guía.

921 / FRESA PARA BISELAR Y RECORTAR EN BISEL

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
12	12.7	44.5	0-30°	2	8	F479992103011	

936

CMT ORANGE TOOLS

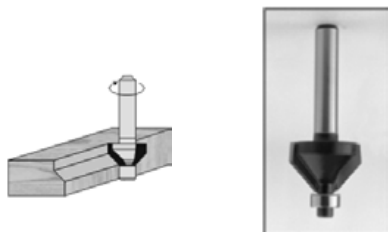


Estas fresas pueden facilitar notablemente el trabajo de biselado. Es suficiente regular sus alturas para obtener una funcional y gran cantidad de bisels. Este canteado es ideal para travesaños, columnas o piezas voluminosas de madera.

936 / FRESA PARA BISELAR CON RODAMIENTO / Ø 19 a 45 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
19	11.5	54.9	15°	2	8	F479993613011	
22.2	10	54.9	25°	2	8	F479993619011	
31.7	9.5	53	45°	2	8	F479993628011	
45	18	60.2	45°	2	8	F479993642011	

H06

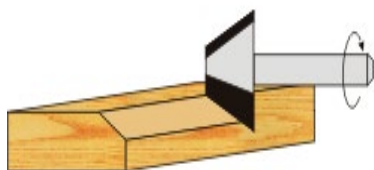


Sirve para biselar gran variedad de maderas y plásticos, se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H06 / FRESA BISELAR CON RODAMIENTO / Ø 25 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
25	17	50	45	2	8	F4713H0625MD	

H01



Sirve para biselar todo tipo de maderas, se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H01 / FRESA BISELAR / Ø 22 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
22	9	36	45	2	6	F4713H0145MD	

HW OFK

FESTOOL

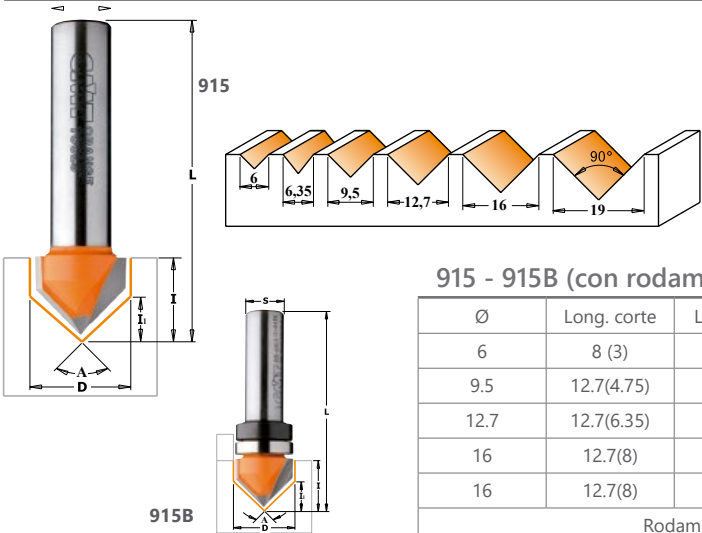


Para el fresado de cantos de 0-45° i el fresado en plano de parches de nudo y cordones de adhesivo.

HW OFK / FRESADO CANTOS / Ø 6 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
28	7	40	15		8	F4650500368	

915 - 915B

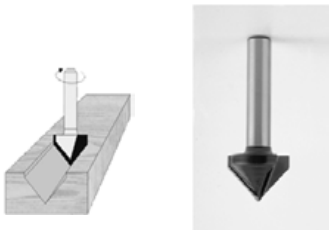


Esta fresa es ideales para el trabajo de ranuras sobre tableros o cajones, para biselar cantos o para trabajar con pantógrafo letras preciosas.

915 - 915B (con rodamiento) / FRESA PARA RANURAR (90°)

Ø	Long. corte	Long. total	Radio	Z	Mango	Código	
6	8 (3)	46	-	2	8	F479991506011	
9.5	12.7(4.75)	44.5	-	2	8	F479991509511	
12.7	12.7(6.35)	44.5	-	2	8	F479991512711	
16	12.7(8)	52.8	-	2	8	F479991516011	
16	12.7(8)	52.8					
Rodam.				2	8	F479991516011B	

H21



Sirve para biselar en V y hacer ranuras en tableros y cajones. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H21 / FRESA BISELAR V Y RENURADORA / Ø 13 - 20 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
13	12	50	60	2	8	F4713H2110MD	
20	14	49	90	2	8		

958



Decimos que esta herramienta tiene la punta al láser ¿Por qué?: Esta nueva herramienta permite realizar ranuras y canales tan delicados y precisos que, sus amigos y sus clientes, pensarán que han sido obtenidas mediante un sutil rayo láser. Mejorar su habilidad de inventor de carteles realizando efectos decorativos singulares hasta obtener la realización de originales cantos biselados a 30°. Al usar la herramienta se producirá una delicada ranura punteada o al utilizar totalmente el diámetro se pueden obtener letras particularmente vistosas.

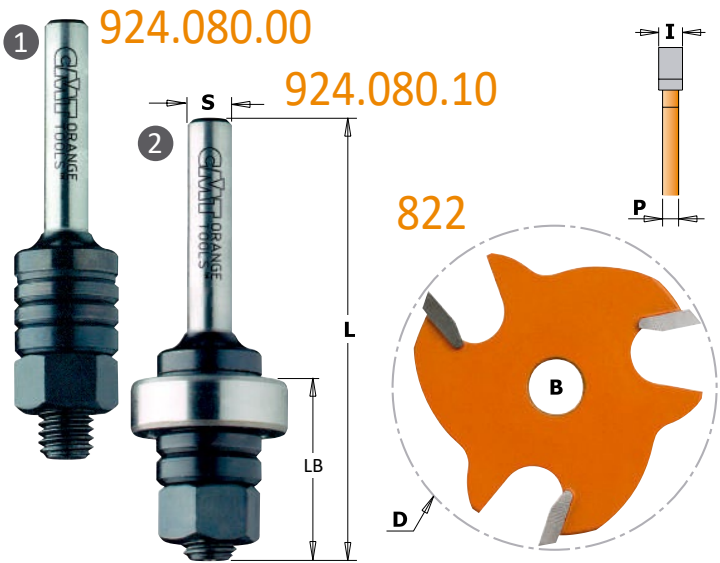
958 / FRESA LASER POINT

Ø	Long. corte	Long. total	Angulo	Z	Mango	Código	
12.7	11	57.2	60°	3	8	F479995800111	

822 / 924



Trabajo de rebajes o ranuras, realización de ranuras para tiras o almillas de madera, fresado de encajes machihembrados o en T. Cada fresa tiene tres dientes de carburo micrograno y está recubierta de resina PTFE de color anaranjado con diseño para evitar contragolpes.



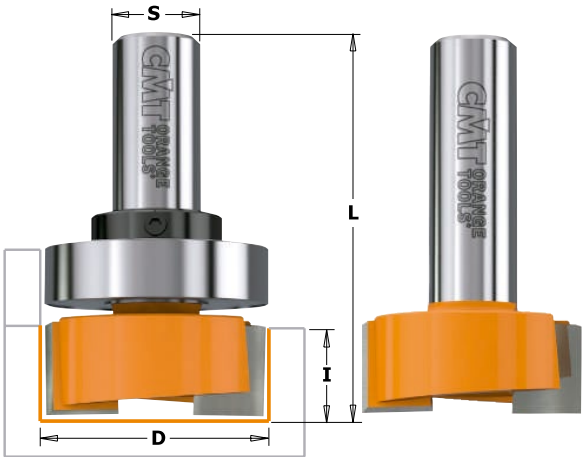
822 / 924 / FRESA CIRCULAR P/RANURAS LATERALES / 2 a 6 mm

I	Long. corte	D	Grados	Z	Mango	Código	
2	12.8	47.6	-	3	-	F479982232011	
2.5	12.8	47.6	-	3	-	F479982232511	
3	12.8	47.6	-	3	-	F479982233011	
2.5	12.8	47.6	-	3	-	F479982233511	
4	12.8	47.6	-	3	-	F479982234011	
5	12.8	47.6	-	3	-	F479982235011	
6	12.8	47.6	-	3	-	F479982236011	
MANDRILES							
	L	Observaciones			Mango	Código	
-	61	(1) Sin rodamiento			8	F479992408000	
-	61	(2) Con rodamiento			8	F479992408010	

901



Los dientes con ángulo axial negativo crean un corte sin desgarres ni imperfecciones. Se pueden realizar cortes para bisagras, para diferentes componentes, o para rebajes. Trabajan bien la madera natural o derivados y son compatibles con cualquier electro-fresadora o pantógrafo.



901 / FRESA PARA RANURAR / Ø 12,7 a 20 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
12.7	19	54	-	2	8	F479990112711	
16	19	54	-	2	8	F479990116011	
18	16	48	-	2	8	F479990118011	
19	19	54	-	2	8	F479990119011	
20	16	48	-	2	8	F479990120011	
Con rodamiento							
16	19	54	-	2	8	F479990116011B	

FRESA RANURAS



Permite realizar ranuras y rebajes de hasta 30 mm (no taladra). Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

FRESA RANURAS Y REBAJES / Ø 19 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
19	16	46		2	8	F4650491666	

H23



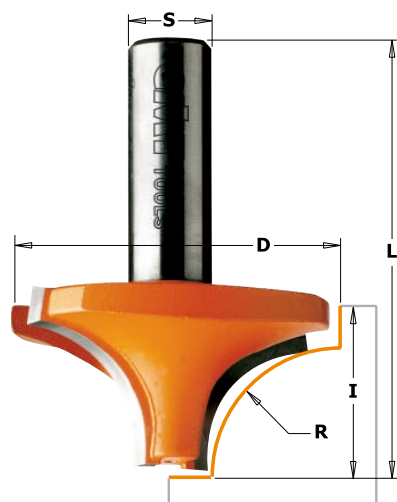
Permite realizar ranuras en traseras de armario, en cantos de mesa y sitios como a ras de una base. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H23 / FRESA PARA RANURAR / Ø 41 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
41	4.5	4.5	-	4	9		
ACOPLAMIENTO SIN RODAMIENTO. Acoplament sense rodament.							
-	-	-	-	-	8	F4713H24ACSI	
ACOPLAMIENTO CON RODAMIENTO DE 22. Acoplament amb rodament de 22.							
-	-	-	-	-	8	F4713H24ACRO	

927

CMT ORANGE TOOLS



Ahora se puede cortar, refundir y biselar todo tipo de laminado sin tener que cambiar la herramienta y al mismo tiempo sin renunciar a un alto nivel de trabajo. Estas fresas son muy útiles para trabajos simples en ángulo vivo sobre maderas duras o blandas.
NOTA: utilizar estas fresas con guía.

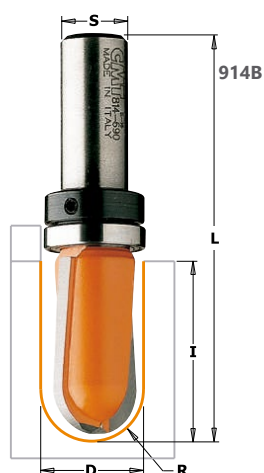
927 / FRESA DE RADIO CÓNCAVO / Ø 19 - 31.7 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Radio	Z	Mango	Código	
19	12	43.8	4	2	8	F479992704011	
21	12	43.8	5	2	8	F479992705011	
23	12	43.8	6	2	8	F479992706011	
28.6	12.7	44.5	8	2	8	F479992708011	
31.7	15.8	47.6	9.5	2	8	F479992709511	

914 - 914B

CMT ORANGE TOOLS

Si bajamos la fresa (7/909 – 7/910) hasta la máxima profundidad de cote obtendremos cantos y biselés exactos en maderas blandas y duras. Los biselés se aconsejan en las partes de los muebles que están más sujetas a desgaste, como las patas de las mesas o todos los cantos que se astillan fácilmente.



914



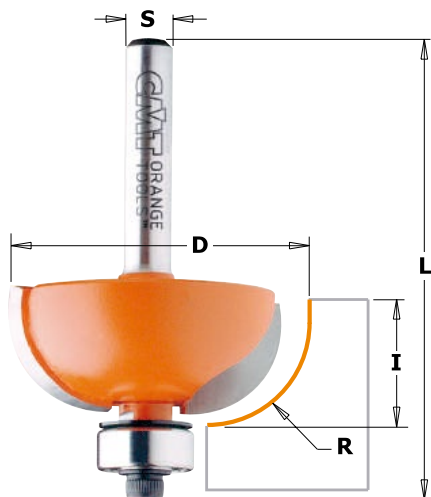
914 - 914B (con rodamiento) / FRESA DE RADIO CONVEXO

Ø	Long. corte	Long. total	Radio	Z	Mango	Código	
3.2	9.5	50.8	1.6	2	8	F479991403211	
6	12.7	50.8	3	2	8	F479991406011	
9.5	6.4	50.8	4.75	2	8	F479991409511	
12.7	9.5	50.8	6.35	2	8	F479991412711	
15.8	9.5	50.8	8	2	8	F479991416011	
19	11.3	50.8	9.5	2	8	F479991419011	
15.8	9.5	50.8 Roda- miento	8	2	8	F479991416011B	

937

CMT ORANGE TOOLS

Realice terminaciones sencillas y elegantes en muebles, cajones, puertas, con perfiles convexos como toque final. SUGERENCIAS: un perfil redondeado puede crear la ilusión de un trabajo más sutil de sus bordes.



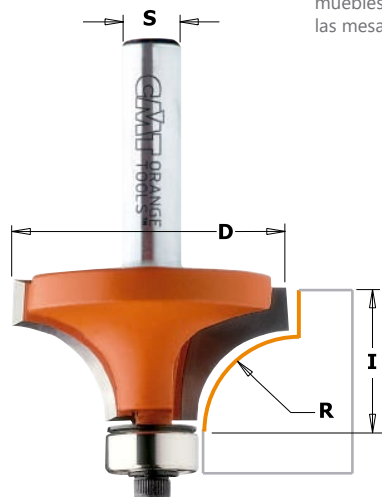
937 / FRESA DE RADIO CONVEXO CON RODAMIENTO / Ø 22.2 a 38.1 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Radio	Z	Mango	Código	
22.2	12.7	54.9	4.75	2	8	F479993719011	
25.4	12.7	54.9	6.35	2	8	F479993722211	
28.7	12.7	54.2	8	2	8	F479993725411	
31.7	12.7	54.2	9.5	2	8	F479993728611	
38.1	15.5	57.7	12.7	2	8	F479993735011	

938

CMT ORANGE TOOLS

Esta fresa le da una inmensa variedad de elección de perfiles para un canteado especial y son ideales para embarcaciones y cantos visibles de muebles. Al bajar la herramienta de manera tal que descubra la parte recta del corte: permite añadir un detalle de decoración a los cantos de las mesas, estantes y travesaños.



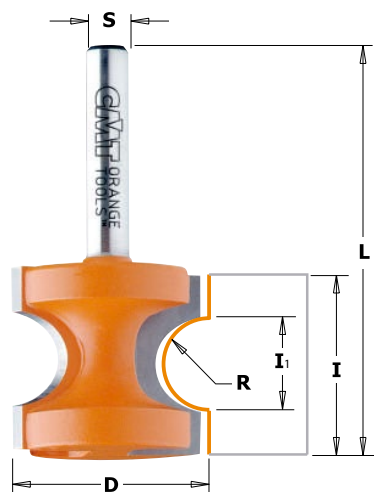
938 / FRESA DE RADIO CÓNCAVO CON RODAMIENTO / Ø 22.2 a 38.1 mm

Ø	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
15.9	12.7		1.6	2	8	F479993816011	
19.1	12.7		3.2	2	8	F479993819011	
22.2	12.7		4.75	2	8	F479993822211	
25.4	12.7		6.35	2	8	F479993825411	
28.6	12.7		8	2	8	F479993828511	
31.7	16		9.5	2	8	F479993831711	
38.1	19		12.7	2	8	F479993838011	
44.5	22		16	2	8	F479993844511	

954

CMT ORANGE TOOLS

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD: estas fresas requieren el uso del banco con guía, excepto en el caso de que se utilicen guías con corredera móvil y estribos en electrofresadoras portátiles.



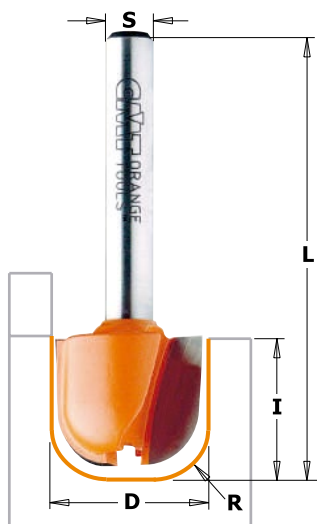
954 / FRESA SEMICIRCULAR / RADIO 3.2 - 4.8 - 6.4

Ø	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
22.2	19-6.56	50.8	3.2	2	8	F479995400211	
25.4	22-9.85	54	4.75	2	8	F479995400311	
28.6	25.5-13.15	57.2	6.35	2	8	F479995400411	

951

CMT ORANGE TOOLS

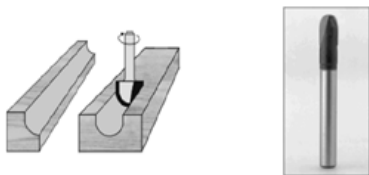
Ideal para realizar vasijas, bandejas, cajas, tablas de picar o cualquier otro artículo. Los ángulos redondeados obtienen un radio interno, mientras los lados y la parte baja del corte crean una superficie plana y lisa. Para un máximo de esmero y un trabajo fácil con moldura pruebe la fresa con rodamiento guía.



951 / FRESA PARA ENVASES DE MADERA

Ø	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
19	16	54	6.4	2	8	F479995100211	

H12



Sirve para hacer canales en radio para decorar. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H12 / FRESA RADIO CONVEXO / Ø 3 - 12 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
3	10	50	1.5	2	8	F4713H1201MD	
6	12	52	3	2	8	F4713H1203MD	
8	12	54	4	2	8	F4713H1204MD	
10	12	50	5	2	8	F4713H1205MD	
12	12	50	6	2	8	F4713H1206MD	

918

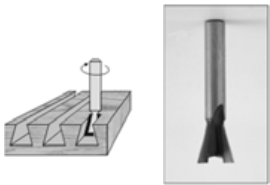


Esta fresa de cola de milano es una herramienta clásica que llama la atención de artesanos profesionales y principiantes.
 SUGERENCIAS: le recomendamos hacer dos pasadas cuando utiliza la fresa con la guía. Asegúrese que las juntas de cola de milano sean fresadas de manera completa y lisa antes de quitar la pieza trabajada. Para obtener un fresado mas simple y evitar de sobrecargar la fresa, le aconsejamos de efectuar una primera pasada con una fresa de corte recto. Utilice la fresa de cola de milano sobre una mesa de trabajo con guía para biselar los ángulos de la pieza trabajada.

918 / FRESA DE COLA DE MILANO

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
9.5	9.5	52.5	9°	2	8	F479991809511	
12.7	12.7	52.4	14°	2	8	F479991812711	
15.8	22	60.3	7°	2	8	F479991815811	
19	22	60.3	7°	2	8	F479991819011	

H11



Permite para hacer cajones y uniones que soporten gran esfuerzo mediante el ensamble tipo cola de milano. Se coloca en maquinas portátiles y es reafilable.

H11 / FRESA ENSAMBLE COLA DE MILANO / Ø 19 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
19	22.4	68	9	2	8	F4713H1120MD	

392



Fabricado en acero especial de alta resistencia
Punta de centrado HW
2 cortes HW [Z2]
2 ranuradores con afilado negativo HW [V2]

EMPLEO: para taladros en madera maciza y derivados, también para laminados.
Ideal para crear asiento de bisagras.

Nueva fabricación con punta de centrado 1mm

392 / BROCA PARA BISAGRAS DE MANGO CILÍNDRICO / Ø 20-25-30-35 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
20		60	-	2	8	F479939220011	
25		60	-	2	8	F479939225011	
30		60	-	2	8	F479939230011	
35		60	-	2	8	F479939235011	

H29

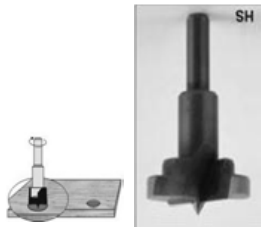


Sirve para taladrar asientos de bisagra en puerta de madera. Se coloca en taladros múltiples de conexión rápida y es reafilable. PROHIBIDO EN FRESADORAS PORTÁTILES.

H29 / BROCA ESTRELLA PARA TALADROS MÚLTIPLES / Ø 20 - 35 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
20		57		2+2+1	10		
35		57		2+1+6	10	F4713H293557	

H30



Sirve para hacer asientos de bisagra sin precortadores, se coloca en taladros. PROHIBIDO EN FRESADORAS PORTÁTILES.

H30 / BROCA ESTRELLA / Ø 15 - 40 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
15	-	58	-	2+1	8		
20	-	58	-	2+1	8		
26	-	58	-	2+1	8		
30	-	58	-	2+1	8		
35		58	-	2+1	8	F4713H3035MD	
40	-	57	-	2+1	8		

H30 CON TOPE REGULABLE



Broca ideal para hacer taladro y colocar bisagras en la reparación de puertas de cocina o hacer taladros con limitación de profundidad del taladro por ejemplo: si se repara una puerta en el domicilio de un particular o en el propio taller, nos da la seguridad de no traspasar la puerta.

H30 / BROCA ESTRELLA CON TOPE REGULABLE / Ø 35 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
35	Oct-13	57	-	2+2+1	EXAG	F4713H3035TP	

H29 JGO. BISAGRADORA



Este juego para colocar bisagras y topes para colocar en máquinas llamadas "bisagradoras." Se compone de una broca de Ø 35 de derecha y dos brocas de la referencia H47 de Ø 10 izquierda

H29 / JGO. BISAGRADORA / Ø 35 mm

Ø	Desc.	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
35	(1 x 35 mm) + (2 x 10 mm)	57			10	F4713H293510	
BROCAS TETONES							
8	Blum	57			10	F4713H47085I	
10	Salice	57			10	F4713H47105I	

935.001



Cada juego incluye una fresa para rebajes, seis rodamientos guía, un tornillo y una llave para bloqueo. Para cambiar la profundidad del corte monte un rodamiento diferente (al variar la altura del pantógrafo, la longitud del corte cambia de 0 a 12,7mm o de 0 a 19mm).

935.001 / JGO. FRESA PARA REBAJES / 0 - 12.7

Ø	Long. corte	H	Grados	Z	Mango	Código	
34.9	12.7	0-12.7	-	2	8	F479993500111	
34.9	19	0-12.7	-	2	12	F479993550211	

935

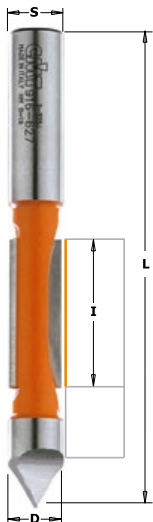


Estas herramientas realizan rápidamente topes para puertas de encaje, traseras de muebles y tapas de cajones. Realizan fuertes rebajes y pueden realizar infinita cantidad de trabajos. A continuación presentamos algunas posibles aplicaciones de nuestras fresas, dotadas de placas de carburo de tungsteno micrograno.

935 / FRESA PARA REBAJES / 0 - 12.7

Ø	Long. corte	H	Grados	Z	Mango	Código	
31.7	12.7	9.5	-	2	8	F479993531711	
34.9	12.7	12.7	-	Z	8	F479993535011	

916

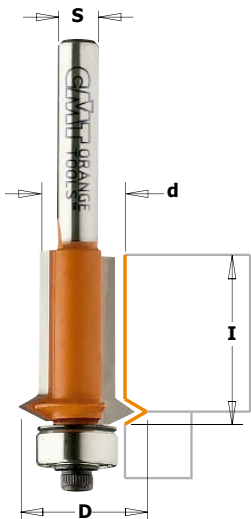


Esta fresa elimina el tiempo perdido en ciertas consideraciones para realizar aberturas en paneles, plafones en seco o juntas, puertas, ventanas, etc. La punta penetra rápidamente y el corte trabaja con esmero. Como el modelo de fresa arriba, la fresa 716.061.11 también penetra perfectamente en la madera chapada o laminada y produce rápidamente ranuras y cantos. La particularidad que caracteriza esta herramienta es la porción adicional de corte colocada bajo la guía, que permite extraer material sobre dos lados, ahorrando tiempo. Los cortes de carburo de larga duración se encuentran a una distancia de 12mm. entre si y cada corte puede trabajar uds. hasta 18mm. de espesor.

916 / FRESA PARA AGUJEREAR Y RECORTAR CON GUIA

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
8	19	64	-	1	8	F479991608011	

953



¡He aquí la fresa ideal para el carpintero! Esta fresa ha sido concebida exclusivamente para la terminación de bastidores. La forma en V del corte añade una ranura a lo largo de la junta de la estructura y tiene la doble ventaja de decorarlas y mimetizarlas. Está en condiciones de refundir estructuras hasta 25mm. de espesor.

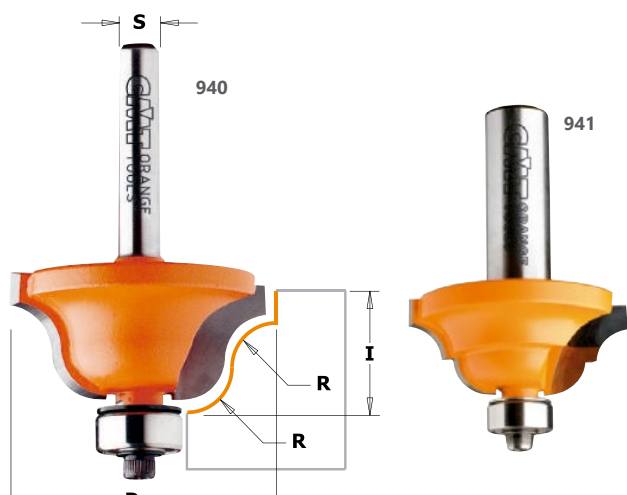
953 / FRESA PARA RECORTAR Y RANURAR EN "V"

Ø	Long. corte	Long. total	Radio	Z	Mango	Código	
19-12.7	25.4	-	-	2	8	F479995300111	

940 / 941



Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.



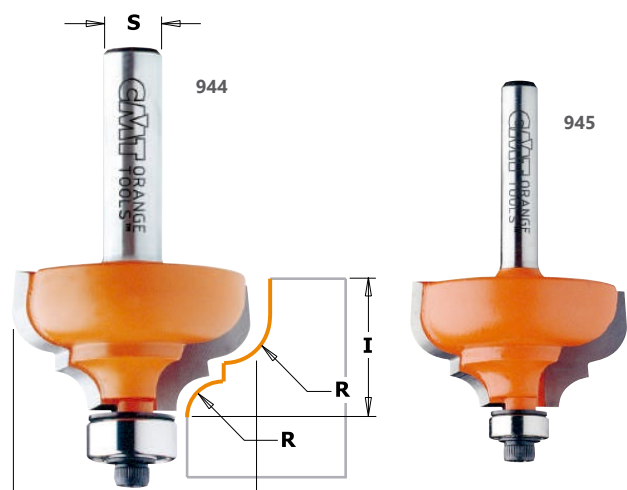
940 / 941 / FRESA PARA PERFILAR / RADIO 4 y 6.4

Ø	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
Figura 940							
28.7	11.5	-	4	2	8	F479994027011	
38.1	17.3	-	6.4	2	8	F479994035011	
Figura 941							
42.8	18.5	-	6.4	2	8	F479994138011	

944 / 945



Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.



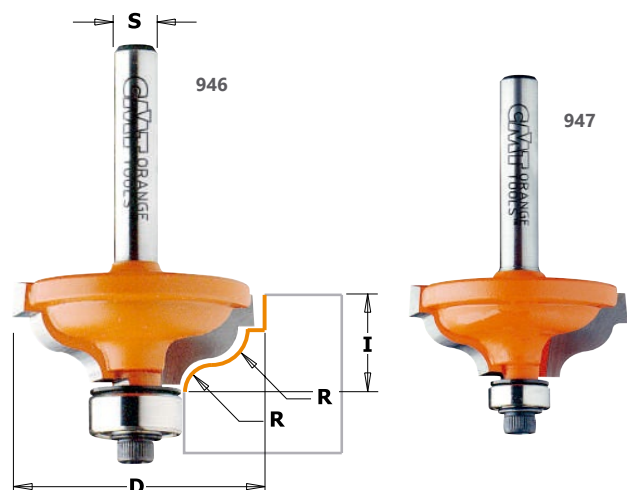
944 / 945 / FRESA PARA PERFILAR / RADIO 4 y 6.4

Ø	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
944							
28.7	13	-	4	2	8	F479994428711	
35	18.5	-	6.4-4.8	2	8	F479994435011	
945							
28.7	13	-	4	2	8	F479994528711	
35	18.5	-	6.4-4.8	2	8	F479994535011	

946 / 947



Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.



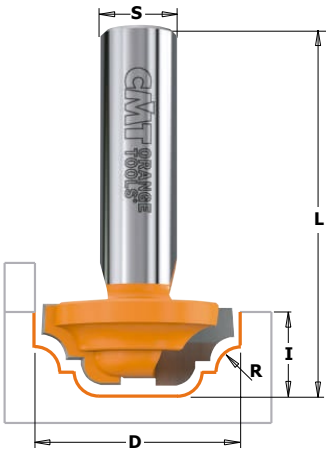
946 / 947 / FRESA PARA PERFILAR / RADIO 4.8-3.6

Ø	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
946							
34.2	13	-	4.8-3.6	2	8	F479994632511	
947							
34.2	13	-	4.8-3.6	2	8	F479994732511	

948



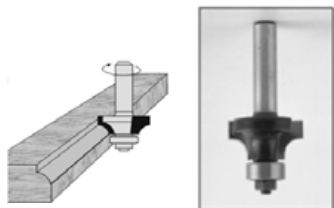
Todas las fresas CMT son fabricadas en micrograno de carburo, acero europeo de alta fuerza y nuestra capa naranja de marca registrada.



948 / FRESA PARA PERFILAR / RADIO 4

Ø	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
19	13	51.1	4	2	8	F479994819011	

H19

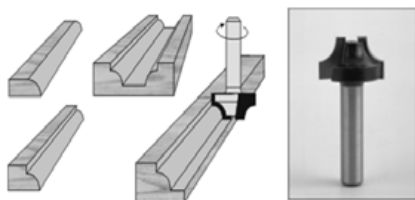


Se fabrica con rodamiento tope, sirve para redondear cantos con y sin plantilla. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H19 / FRESA REDONDEAR CANTOS / Ø 20-51 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
CON RODAMIENTO DE 13. Amb rodament de 13.							
20	10	48	3.5	2	8		
25	12	50	5	2	8	F4713H1905MD	
25	12	50	6	2	8		
44	21	65	15	2	8		
51	26	64	19	2	12	F4713H1919MD	
CON PLINTO Y RODAMIENTO DE 10. Amb plint i rodament de 10.							
34	15	57	10	2	8		
40	19	62	12	2	8		
43	15	23	63	2	8		

H20

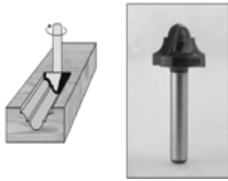


Permite perfilar puertas y cajones, taladra y corre. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H20 / FRESA PERFILAR / Ø 25 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
4	11	35		4	8	F4713H2004MD	
5	11	37		5	8	F4713H2005MD	
6	13	37		6	8		

H51



Sirve para perfilar puertas y cajones, tala-
dra y corre. Se coloca en maquinas por-
tátiles y CNC y es reafilable.

H51 / FRESA PERFIL DOBLE RADIO / Ø 24 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
24	15	50	5	2	8	F4713H5125MD	

HW R-OFK



Redondeado de cantos de madera y de
plástico, de madera maciza, extremada-
mente preciso gracias a la placa reversi-
ble de carburo sin reafilado.

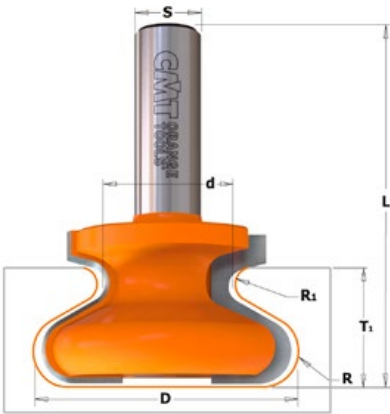
HW R-OFK / FRESA REDONDEADO CANTOS / Ø 28 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
28	3	55	1		8	F4650499811	
28	3	55	1.5		8	F4650499810	
28	3	55	2		8	F4650499809	

955



¡Realice sus cajones y puertas con tiradores livianos en madera!
Esta fresa le permite fabricarlos en dos estilos: con perfil realizado en la puerta o con
estilo continental en madera maciza..



955 / FRESA PARA TIRADORES

ØR	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
6	18	55.5	1.8	2	8	F479995510311	

959



959 / FRESA PARA PERFILAR

Ø	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
28.7	13		4	2	8	F479995904011	
38.1	18		6.4	2	8	F479995906411	

960



960 / FRESA PARA PERFILAR (ASIENTO FINAL)

Ø	Long. corte	Long.total	Radio	Z	Mango	Código	
28.7	13		4	2	8	F479996004011	
38.1	18		6.4	2	8	F479996006411	

950

CMT ORANGE TOOLS

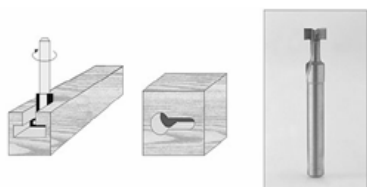


Las fresas para cerraduras permiten aplicar molduras, placas o decoraciones de madera perfectamente alineadas con las paredes.

950 / FRESA PARA CERRADURAS

Ø	Long. corte	Long. total	Radio	Z	Mango	Código	
9.5	11	54	-	1	8	F479995000111	

H40

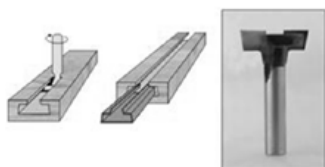


Sirve para hacer ranuras en T así como para la sujeción de cuadros y paneles para colgar en la pared. Se coloca en máquinas portátiles y es reafilable.

H40 / FRESA PARA RANURAS EN "T" / Ø 10/5 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
10-May	11	58	-	1	8	F4713H4010MD	

H50



Permite encastrar perfil de aluminio para estanterías. Se recomienda una primera pasada con fresa recta H33 a todo lo largo antes. Se coloca en máquinas portátiles y CNC y es reafilable.

H50 / FRESA PARA ENCASTES / Ø 31.4 - 32.2 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
31.4	15.3	56	-	2	10	F4713H5030MD	
32.2	14.5	57.5	-	2	10	F4713H5031MD	



Fabricada en acero especial de alta resistencia
 Revestimiento P.T.F.E. color negro
 Cúspide de HWM
 Sin precortadores laterales
 2 cortes HW [Z2]
 2 canales helicoidales.

Para crear asientos para juntas Domino®.

380 / FRESA PARA FRESADORA DOMINO DE FESTOOL / Ø 4 - 10 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
4	11	38	-	2	-	F479938004011	
5	20	49	-	2	-	F479938005011	
6	28	49	-	2	-	F479938006011	
8	28	49	-	2	-	F479938008011	
10	28	49	-	2	-	F479938010011	

GUIA PARA FRESA



Tope de profundidad soportado por rodamiento de bolas con casquillos guía intercambiables para brocas FAMAG Forstner y Bormax®. El tope de profundidad está montado en el vástago de la broca y se debe ajustar la profundidad de perforación. Esto hace posible perforar agujeros para pernos con exactamente la misma profundidad en todo momento. Los casquillos están soportados de forma giratoria por cojinetes de bolas y, por lo tanto, no producen marcas molestas en la superficie de la pieza de trabajo. Para profundidades de perforación mayores, es posible montar el casquillo guía en forma inversa, de modo que pueda lograr un mayor ajuste del tope de profundidad.

GUIA PARA FRESA / Ø 10-48 MM

	Código	
Guía	F47131621200	

H72 CASQUILLOS AUMENTO



Casquillos para aumento del mango de las fresas al diámetro de pinza disponible.

H72 / CASQUILLOS DE AUMENTO

Ø Int	Ø Ext	Código	
6	8		
10	6	F4713H721006	
10	8		
12	6	F4713H721206	
12	8	F4713H721208	
12	10	F4713H721210	

BROCA HSS-CO



Broca de Acero rápido HSSCo5_%, afilado en cruz, angulo de corte 135°, acabado dorado.

BROCA HSS-CO / Ø 1 - 12 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Código	
1.00	12	34	F4714BC50010	
1.50	18	40	F4714BC50015	
2.00	24	49	F4714BC50200	
2.25	27	53	F4714BC50225	
2.50	30	57	F4714BC50250	
2.75	33	61	F4714BC50275	
3.00	33	61	F4714BC50300	
3.25	36	65	F4714BC50325	
3.50	39	70	F4714BC50350	
3.75	39	70	F4714BC50375	
4.00	43	75	F4714BC50400	
4.25	43	75	F4714BC50425	
4.50	47	80	F4714BC50450	
4.75	47	80	F4714BC50475	
5.00	52	86	F4714BC50500	
5.25	52	86	F4714BC50525	
5.50	57	93	F4714BC50550	
6.00	57	93	F4714BC50600	
6.50	63	101	F4714BC50650	
7.00	69	109	F4714BC50700	
7.50	69	109	F4714BC50750	
8.00	75	117	F4714BC50800	
10.00	87	133	F4714BC50100	
12.00	101	151	F4714BC50120	

BROCA MANGO REDUCIDO



BROCA MANGO REDUCIDO / Ø 14 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Código	
14.00	108	160	F4714BC914	

ESTUCHES BROCAS



ESTUCHES BROCAS

Tipo	Cantidad	Contenido	Código	
HSS-CO5%	19	Ø1-10 (0,5)	F4714DC010	
HSS	19	Ø1-10 (0,5)	F4714D8210	

ESTUCHES BROCAS



ESTUCHE 13 PZAS

2-8 mm	F479926532	
--------	------------	--

BROCA PALA



BROCA PALA / Ø 6 - 35 mm

Ø	Generica	Bosch	
6	F4713B8000006		
8	F4713B8000008		
10	F4713B8000010		
12	F4713B8000012		
14	F4713B8000014		
16	F4713B8000016	F4626P16	
18	F4713B8000018	F4626P18	
20	F4713B8000020	F4626P20	
22	F4713B8000022	F4626P22	
24	F4713B8000024	F4626P24	
25	F4713B8000025	F4626P25	
26	F4713B8000026		
28	F4713B8000028		
30	F4713B8000030		
32	F4713B8000032		
35	F4713B8000035		
36	F4713B8000036		
38	F4713B8000038		
40	F4713B8000040		

BROCA TRES PUNTAS



BROCA TRES PUNTAS / Ø 4 - 18 mm

Ø x L	Código	
Ø 4 x 74 mm	F4714MPR04	
Ø 5 x 82 mm	F4714MPR05	
Ø 6 x 88 mm	F4714MPR06	
Ø 6 x 245 mm	F4714MPR06245	
Ø 7 x 110 mm	F4714MPR07	
Ø 8 x 110 mm	F4714MPR08	
Ø 8 x 245 mm	F4714MPR08245	
Ø 8 x 400 mm	F4714MPR08400	
Ø 9 x 110 mm	F4714MPR09	
Ø 10 x 115 mm	F4714MPR10	
Ø 10 x 245 mm	F4714MPR10245	
Ø 10 x 400 mm	F4714MPR10400	
Ø 12 x 135 mm	F4714MPR12	
Ø 12 x 245 mm	F4714MPR12245	
Ø 12 x 400 mm	F4714MPR12400	
Ø 13 x 135 mm	F4714MPR13	
Ø 14 x 145 mm	F4714MPR14	
Ø 14 x 245 mm	F4714MPR14245	
Ø 14 x 400 mm	F4714MPR14400	
Ø 16 x 165 mm	F4714MPR16	
Ø 16 x 245 mm	F4714MPR16245	
Ø 16 x 400 mm	F4714MPR16400	
Ø 18 x 160 mm	F4714MPR18	
Ø 18 x 245 mm	F4714MPR18245	

BROCA FORSTNER



Broca para vaciado, con mango reducido.

BROCA FORSTNER / Ø 26-60 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Código	
26	8	90	F4714BMF126	
35	10	90	F4714BMF135	
45	10	90	F4714BMF145	
48	10	90	F4714BMF148	
60	12.5	159	F4714BMF160	

BROCA 1/4"



Broca para madera con enganche hexagonal

BROCA 1/4" / Ø 3-10 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Código	
3	30	75	F4547D15861	
4	30	90	F4547D15877	
5	45	100	F4547D15883	
6	50	110	F4547D15899	
8	65	115	F4547D15908	
10	85	130	F4547D15914	

BROCA ESPIRAL

FESTOOL



Broca espiral para todos los taladros atornilladores a batería Festool con interfaz FastFix

BROCA ESPIRAL

Ø	Código	
3	F4650492512	
4	F4650492513	
5	F4650492514	
6	F4650492515	
7	F4650492516	
8	F4650492517	
10	F4650492518	

BROCA FORSTNER

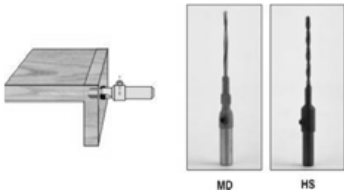
FESTOOL



BROCA FORSTNER

Ø	Código	
15	F4650205752	
20	F4650205753	
25	F4650205754	
30	F4650205755	
35	F4650205756	
Recambio brocas	F4650205750	

H26



H26 / BROCA PARA TORNILLO DE ENSAMBLE / Ø 3 - 5 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Grados	Z	Mango	Código	
8.5	5.5	3.2	MD	2	10		
11.5	8	5	MD	2	8		

Se usan para asientos de tornillos de montaje allen. Se colocan en taladros. PROHIBIDO EN FRESADORAS PORTÁTILES.

RECAMBIOS

Ø	Cantidad	Recambio	Calidad	Z	Mango	Código	
3.2	5	H26-05MD	HSS				
5	5	H26-07HS	AC			F4713H2705AC	
5	5	H26-07MD	HSS			F4713H2705HS	

515

CMT ORANGE TOOLS



Para el pretaladro de los tornillos de ensamble de 5x50

515 / BROCA HELICOIDAL PARA TORNILLO ENSAMBLE

Ø	Long. corte	Long. total	Radio	Z	Mango	Código	
4.2		87			7.6	F479951504231	

AVELLANADOR

FESTOOL



AVELLANADOR / Ø 26-60 mm

Ø	Código	
2-8	F4650492520	
5-15	F4650492521	

AVELLANADOR

FESTOOL



AVELLANADOR / Ø 26-60 mm

Ø	Código	
3,5	F4650492523	
4,5	F4650492524	

AVELLANADOR ESCALONADO

wolcraft



Alta resistencia al calor para una larga vida útil
Geometría especial de 3 filos para suavidad de taladrado y un rápido avance del trabajo
Ángulo de avellanado de 90° para transiciones fáciles entre escalones y para desbarbar el borde de corte

AVELLANADOR ESCALONADO

2515	F46280108	
------	-----------	--

AVELLANADOR

Makita



AVELLANADOR / Ø 8,3-16,8 mm

Ø	Código	
8,3 mm - M-4	F4547D37328	
10,4 mm - M-5	F4547D37334	
12,4 mm - M-6	F4547D37340	
16,5 mm - M-8	F4547D37356	

BROCA CENTRADORA



BROCA CENTRADORA

Ø	Código	
2,7	F4714BM408	

AVELLANADOR CON TOPE

wolcraft



Ángulo de avellanado de 90° para la preparación de uniones al ras con tornillos de cabeza avellanada
Tope de profundidad regulable con posiciones de ajuste fijas para tornillos de cabeza avellanada con rosca de un diámetro de hasta 10 mm
Geometría especial de 3 filos para suavidad de taladrado y un rápido avance del trabajo

AVELLANADOR CON TOPE

Hexagonal	F46280105	
Cilíndrico Ø 10	F46280106	

BROCA CENTRADORA



BROCA CENTRADORA

Ø	Código	
5	F4650492525	

FLIPBIT



Portaherramientas con doble soporte intercambiable, adecuado para herramientas hexagonales de 1/4"

Alojamiento triangular adecuado para el doble soporte intercambiable para bloquear el portabrocas

Incluye broca con avellanador y punta Torx® 25 para proyectos de madera y terraza

FLIPBIT 5 PIEZAS

3082	F46280103	
------	-----------	--

CORONAS



Bimetálica, apta para hierro, aluminio, PVC y madera.

HUSILLO HASTA 30 MM



HUSILLO HASTA 30 mm

Ø	Código	
Hasta 30 mm	F4714HCB5514	
Hasta 30 mm largo	F4714HCB5516	

HUSILLO DESDE 32 MM

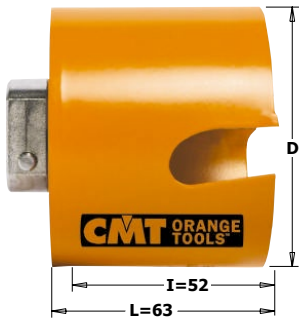


HUSILLO DESDE 32 mm

Ø	Código	
Desde 32 mm	F4714HCB5546	
Desde 32 mm largo	F4714HCB5548	

CORONA / Ø 14 - 152 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Código	
14	-	30	F4714CB014	
16	-	30	F4714CB016	
19	-	30	F4714CB019	
22	-	30	F4714CB022	
25	-	30	F4714CB025	
27	-	30	F4714CB027	
29	-	30	F4714CB029	
32	-	30	F4714CB032	
35	-	30	F4714CB035	
35	-	45		
38	-	30	F4714CB038	
41	-	30	F4714CB041	
44	-	30	F4714CB044	
48	-	30	F4714CB048	
51	-	30	F4714CB051	
54	-	30	F4714CB054	
57	-	30	F4714CB057	
60	-	30	F4714CB060	
64	-	30	F4714CB064	
67	-	30	F4714CB067	
70	-	30	F4714CB070	
73	-	30	F4714CB073	
76	-	30	F4714CB076	
79	-	30	F4714CB079	
83	-	30	F4714CB083	
89	-	30	F4714CB089	
92	-	30	F4714CB092	
95	-	30	F4714CB095	
102	-	30	F4714CB102	
104	-	30	F4714CB104	
114	-	30	F4714CB114	
121	-	30	F4714CB121	
127	-	30	F4714CB127	
140	-	30	F4714CB140	
152	-	30		



Madera blanda, dura y contrachapada
 Contrachapado, MDF, madera chapada, laminado y encimera de mesa (pre-taladrar el laminado/melamínico utilizando la rotación izquierda para un acabado preciso)
 Yeso y cartón-yeso, tableros en fibrocemento, Eternit®
 Plástico, PVC, nylon, poliéster, (Trespa®)
 Fibra de vidrio y vidrio acrílico
 Materiales compuestos (Corian®, Wilsonart®, Gibraltar®)
 Azulejos, ladrillos macizos y perforados, hormigón celular, bloques de agregados libres, bloques brisa, bloques de edificios en piedra arenisca de cal (un máximo de 30N/mm2 de dureza); para una dureza superior a 30N/mm2 utilizar sierras de corona de diamante.



HUSILLO HASTA 30 MM

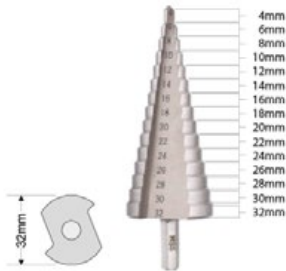


HUSILLO HASTA 30 mm

Ø	Código	
Husillo doble corona	F4799550DB1	
Husillo ø20/30 madera	F4799550HS1	
Husillo ø 32/152 madera	F4799550HS2	
Husillo ø 20/30 piedra	F4799550HW1	
Husillo ø 32/152 piedra	F4799550HW2	

Ø	Long. total	Código	
22	52	F4799550022	
25	52	F4799550025	
30	52	F4799550030	
32	52	F4799550032	
35	52	F4799550035	
40	52	F4799550040	
44	52	F4799550044	
48	52	F4799550048	
51	52	F4799550051	
56	52	F4799550056	
60	52	F4799550060	
64	52	F4799550064	
68	52	F4799550068	
68-73	52	F4799550068CE	
70	52	F4799550070	
80	52	F4799550080	
102	52	F4799550102	

BROCA ESCALONADA



BROCA ESCALONADA / 4-32 mm

Ø	Código	
Escalonada	F46280109	

CORONA MÚLTIPLE



Coronas de perforación de acero tratado para taladros en madera y materiales de obra en seco (como placas de yeso y OSB)
 7 sierras de cambio rápido (Ø 25, 32, 38, 45, 50, 56, 62 mm), 23 mm o 5 sierras (Ø 60, 68, 74, 80, 95 mm, 33 mm de profundidad de corte, para diversos proyectos de interior
 Bloqueo de seguridad para fijar las coronas de perforación al plato de perforación y mejorar la seguridad del trabajo, ideal para máquinas a batería con una parada rápida del giro

CORONA MÚLTIPLE

25-62 (7 ud)	F46280201	
60-95 (5 ud)	F46280202	

KIT GUIA CORONAS



- 3 guías para taladrar de plástico de alta calidad con geometría cilíndrica cónica, aptas para taladros de Ø 35–70 mm, para sierras de corona a partir de Ø 60 mm
- Estructura de rosca para atornillar fácilmente en los orificios existentes, con pieza auxiliar de roscado
- 3 casquillos de taladro de acero, Ø 6, 8, 10 mm, para guiar una broca centradora y centrar la sierra de corona

KIT GUIA CORONAS

5953	F46280203	
------	-----------	--

BROCA SDS



Broca con anclaje SDS-Plus, con placa de carburo. Para hormigones y materiales de construcción, mármol, granito, pizarra, piedra natural.

BROCA SDS / Ø 5 - 20 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Código	
5	50	110	F4714W0505110	
5	100	165	F4714W0505160	
6	50	110	F4714W0506110	
6	100	165	F4714W0506160	
6	150	215	F4714W0506210	
8	50	110	F4714W0508110	
8	100	165	F4714W0508160	
8	150	215	F4714W0508210	
10	50	110	F4714W0510110	
10	100	165	F4714W0510160	
10	150	215	F4714W0510210	
10	250	315		
10	400	465	F4714W0510460	
12	100	165	F4714W0512160	
12	150	215	F4714W0512210	
12	250	315		
12	400	465	F4714W0512460	
14	100	165	F4714W0514160	
14	150	215	F4714W0514210	
14	400	465	F4714W0514460	
18	250	315		
18	400	465	F4714W0518450	
20	400	465		

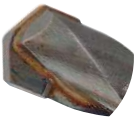
ESTUCHES BROCAS



ESTUCHE 6 PZAS HORMIGON

6 - 16 mm	F479927318	
-----------	------------	--

BROCA PARED PUNTA METAL DURO



Broca para pared con placa de metal dura, para hormigones y materiales de construcción, mármol, granito, pizarra, piedra natural.



BROCA PARED PUNTA METAL DURO / Ø 3 - 18 mm

Ø	Long. corte	Long. total	Código	
3	30	70	F4714W603	
4	30	70	F4714W604	
5	45	85	F4714W605	
5	80	150	F4714W605150	
6	50	100	F4714W606	
6	80	150	F4714W606150	
6	140	200	F4714W606200	
6	280	400	F4714W606400	
7	50	100	F4714W607	
8	70	120	F4714W608	
8	140	200	F4714W608200	
8	280	400	F4714W608400	
9	70	120	F4714W609	
10	70	120	F4714W610	
10	140	200		
10	280	400	F4714W610400	
12	80	150	F4714W612	
12	140	200	F4714W612200	
12	280	400	F4714W612400	
14	140	200	F4714W614200	
14	280	400	F4714W614400	
16	140	200		
16	280	400	F4714W616400	
18	140	200		

BROCA PORCELÁNICO



Trabajar siempre en rotación. / La broca CPS taladra porcelánico sin necesidad de agua debido a su innovador sistema de autolubricación con parafina vegetal. No obstante, el agua aumenta exponencialmente el rendimiento. / Empezar a perforar con la broca inclinada (ángulo de 15° a 30°) y enderezarla progresivamente. No hay necesidad de guías. / Taladrar el porcelánico realizando suaves movimientos giratorios, para facilitar la posterior extracción del núcleo. / Antes de finalizar el trabajo, deje de presionar con fuerza para evitar que el núcleo de perforación se pegue al interior de la corona. / Es conveniente extraer manualmente el núcleo de perforación, tras cada taladro. / Más perforaciones en menos tiempo y con menos esfuerzo. / El depósito interior de Parafina vegetal no es recargable.

BROCA PORCELÁNICO / Ø 5 - 10 mm

Ø	Código	
5	F4714CPS05	
6	F4714CPS06	
8	F4714CPS08	
10	F4714CPS10	

BROCA PORCELÁNICO



Esta broca se distingue especialmente por la calidad de la plaquita, su técnica de soldadura y su revolucionaria geometría. / Trabajar en rotación / Refrigeración por agua, y si el trabajo no lo permite, refrigerar mediante un spray con agua (nunca en seco). APLICACIONES: Cerámicas muy duras y abrasivas como GRES, PORCELÁNICOS, etc.

BROCA PORCELÁNICO / Ø 4 - 10 mm

Ø	Código	
4	F4714W904	
5	F4714W905	
	F4714N20427	
6	F4714W906	
	F4714N20428	
8	F4714W908	
10	F4714W910	

BROCA PORCELÁNICO



Larga duración al perforar baldosas duras
Punta de broca extremadamente duradera con Bosch Carbide Technology.
Comienza con precisión la perforación de orificios gracias a la punta centradora de diseño especial.
Vástago de inserción hexagonal para una conexión fuerte y máxima transmisión de torque en portabrocas de tres mordazas y portaherramientas hexagonales internos de 1/4".

BROCA PORCELÁNICO / Ø 5 - 6 mm

Ø	Código	
5 x 90	F4626CH05090	
6 x 90	F4626CH06090	

BROCA MULTICONSTRUCCIÓN



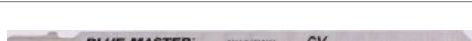
La broca MultiConstruction CYL-9 consigue una perforación estable en todo tipo de materiales
La punta de centrado proporciona una perforación constante y un buen guiado en general
Tecnología de soldadura y endurecimiento AWB optimizada para el diámetro para mayor solidez y menor vibración en el uso
Diseño de 4 espirales con sección central reforzada para mejor resistencia al desgaste y estabilidad en hormigón blando

BROCA MULTIMATERIAL / Ø 4 - 10 mm

Ø x L	Bosch				Nexo 05	
	Ø	ALLEN				
4 X 75	F4626MC04075				F4699MC0475	
4 x 90			F4626MH04090			
5 x 85					F4699MC0585	
5 x 100			F4626MH05100			
6 x 100			F4626MH06100		F4699MC06100	
6 x 150			F4626MH06150			
6 x 250	F4626MC06250					
8 x 100			F4626MH08100			
8 x 120					F4699MC08120	
8 x 250	F4626MC08250					
10 x 120						
10 x 150			F4626MH10150			
10 x 250	F4626MC10250					

HOJAS SIERRA DE CALAR 1 de 2

HOJAS DE SIERRA DE CALAR

	Modelo	Medidas	Long. corte	Uso, tipo corte	Código	
	P5501	75x100	Apr-30	Madera, corte preciso. - TPI10 - 2,5 mm	F4714P5501	
	P5502	75x100	Oct-45	Madera, corte preciso - TPI 6 - 4 mm	F4714P5502	
	P5503	75x100	Jun-60	Madera, corte rápido y basto - TPI 6 - 4 mm	F4714P5503	
	P5504	75x100	Jun-60	Madera, corte rápido y basto, curvas - TPI 6- 4 mm	F4714P5504	
	P5505	75x100	May-60	Madera, corte basto - TPI 8 - 3 mm	F4714P5505	
	P5514	50x75	3-Jun	Hierro y alum HSS - TPI 12 - 2 mm	F4714P5514	
	P5516	75x100	Apr-30	Madera, corte preciso, Inverso - TPI 10 - 2,5 mm	F4714P5516	
	P5519	75x100	Feb-20	Hierro y alum HSS - TPI 12 - 2 mm	F4714P5519	
	P5520	110x132	1.5-3	Hierro y alum HSS - TPI 21 - 1,2 mm	F4714P5520	
	P5525	110x132	6-100	Madera, corte preciso - TPI 6 - 4 mm	F4714P5525	
	P5526	110x132	1.5-3 (Fe)/ 1,5-3 (INOX) / 3-100 (Mad)	Multiuso, dentado variable, bimetálica TPI14/10-1,8/2,5mm		
	P5558	75x100	Jan-50	Cuero y plásticos, no dentada.	F4714P5558	
	S 75/2,5	75	30	Madera maciza, aglomerado revestido, enchapados.		
	S 75 /4 FS	75	30	Madera maciza, aglomerado, aglomerado revestido, enchapados.		
	S 105/4 FSG	105	60	Madera maciza, aglomerado, aglomerado revestido, enchapados.	F4650499477	
	S 75/2,5 R	75	30	Madera maciza, aglomerado, aglomerado revestido, enchapados, plásticos blandos, PVC y vidrio acrílico	F4650204259	
	S 75/2,8	75	30	Madera maciza, aglomerado, aglomerado revestido, enchapados. (20 unidades)		
	S 75/4	75	30	Madera maciza, aglomerado, aglomerado revestido, enchapados. (25 UDS)	F4650204306	
	S 105/4	105	60	Madera maciza, aglomerado, aglomerado revestido, enchapados.		
	S 75/3 bi	75	30	Plástico blando, PVC, vidrio acrílico, plástico reforzado con fibra, aluminio, paneles sandwich, metales no ferrosos	F4650204336	

HOJAS SIERRA DE CALAR 2 de 2

HOJAS DE SIERRA DE CALAR

	Modelo	Medidas	Long. corte	Uso, tipo corte	Código	
	3104	75x100	May-50	Madera blanda / madera de construcción, madera contrachapada, madera multiplex / encolada, MDF, encimera de cocina, corte de alta velocidad, corte recto		
	3141-F	65x80	1.5 - 5	Laminado, Madera dura, Madera multiplex / encolada, Tablero laminado, Corte recto, sin astillas		
	3160-PC	75x100	Mar-60	Madera blanda / madera de construcción, madera contrachapada, madera multiplexada / encolada, MDF, tablero laminado, laminado, corte recto		
	HM 90/3,3	30x90	30	Para laminados y placas de resina de melamina	F4650204269	
	S 75/3 bi	75	30	Plástico blando, PVC, vidrio acrílico, plástico reforzado con fibra, aluminio, paneles sandwich, metales no ferrosos	F4650204336	
	T101AOF	83		La hoja de sierra de calar T 101 AOF Clean for Hard Wood proporciona cortes curvos y limpios en madera	F4626T101AOF	

HOJAS SIERRA DE SABLE

HOJAS DE SIERRA DE SABLE						
	Modelo	Medidas	Long. corte	Uso, tipo corte	Código	
	HSR 230/4,3 BI/5	230x205	205	Para madera maciza, incluso con clavos	F4650577487	
	HSR 305/4,3 BI/5	305x280	280	Para madera maciza, incluso con clavos	F4650577488	
	HSR 150/1,6 BI/5	150x120	120	Para cortes en acero, hierro y metales no ferrosos	F4650577489	
	SR 400/5	400x350	350	Ideal para cortes precisos en materiales de amortiguación	F4650577491	
	DHMR 150/3,4	150x115	115	Para madera con clavos y tornillos (endurecida)	F4650577493	
	DHMR 305/3,4	305x265	265	Para madera con clavos y tornillos (endurecida)	F4650577495	
	S1155CHC	225	175	Larga duración al cortar metal resistente y grueso (4-12 mm)	F4626S1155CHC	
	S1155HHM	225	175	Larga duración al cortar metal resistente y medio (3-8 mm)	F4626S1155HHM	
	B-16857	305	280	Especial para la reparación de palets. Para corte de madera con residuos metálicos. Hoja fina.		

CUCHILLA CEPILLO ELÉCTRICO



CUCHILLA CEPILLO

Medida	CMT	Nexo05	
78 mm	F479714277810	F469924992	
80 mm	F479714278010		
82 mm	F479714278210	F469924991	

CUCHILLA CEPILLO FESTOOL



CUCHILLA CEPILLO / EHL-65

Medida	Código	
HW 65	F4650488503	



Las cuchillas rusticas necesitan cabezal especial a juego.

CUCHILLA CEPILLO / HL-850

Cuchilla normal HW 82SD	F4650484515	
Cuchilla rústica ondulada	F4650485332	
Cuchilla rústica basto		
Cabezal HK 82 SD	F4650484520	

DISCO MULTIMATERIAL



Disco para corte de diferentes tipos de materiales: madera, pladur, ladrillo, metal, pvc, etc....

DISCO MULTIMATERIAL / Ø 115 mm

Medida	Código	
Ø 115 mm	F469924499	

DISCO INOX



Disco para corte de inoxidable.

DISCO INOX / Ø 115 / 125 mm

Medida	Código	
Ø 115 mm	F4827DT1151I	
Ø 125 mm	F4827DT1251I	

3901



Apta para madera, plásticos, placas de yeso - juego de dientes

3901

Medida	Código	
50 x 35 mm	F471300390100	

3904



Bimetálica, apta para madera sin clavos, plástico, placas de yeso - dentado, para alto recurso de corte

3904

Medida	Código	
34 x 20 mm	F471300390400	

3905



Bimetálica, apta para madera sin clavos, plástico, placas de yeso - dentado, para alto recurso de corte

3905

Medida	Código	
50 x 35 mm	F471300390500	

3906



Bimetálica, apta para madera sin clavos, plástico, placas de yeso - dentado, para alto recurso de corte

3906

Medida	Código	
50 x 50 mm	F471300390600	

3907



Bimetal, suitable for wood, plastic, plasterboard - three side ground precision teeth, for very fast and clean cuts

3907

Medida	Código	
50 x 35 mm	F471300390700	

126



Dentado Japan de doble hilera para todos los materiales derivados de la madera, placa de cartón-yeso y plásticos blandos. Máxima velocidad de corte y máxima precisión.

Forma estrecha y entallada para una velocidad de corte óptima y una buena eliminación de virutas.

126

Medida	Código	
35 mm (1 ud)	F462402126210	

127



Dentado Japan de doble hilera para todos los materiales derivados de la madera, placa de cartón-yeso y plásticos blandos. Máxima velocidad de corte y máxima precisión.

Forma extraancha para un rendimiento de corte máximo y cortes largos rectos.

127

Medida	Código	
65 mm (1 ud)	F462402127210	

165



Dentado bimetálico, acodado, elevada velocidad de corte. Extremadamente duradera y resistente. Para madera dura, madera blanda y todo el resto de materias derivadas de la madera - también con clavos. También resulta ideal para plásticos y placas de cartón-yeso.

Longitud 50 mm, forma 165

165

Medida	Código	
65 mm (1 ud)	F462402165010	

228



Bimetal con dentado de madera trabado para todos los materiales derivados de la madera, placa de cartón-yeso y plástico. Duración excelente, elevada calidad de corte y buena velocidad de corte. Excepcionalmente robusta, insensible también frente clavos (hasta aprox. Ø 4 mm), mampostería, etc.

Forma ancha para un rendimiento de corte máximo y cortes largos rectos.

228

Medida	Código	
65 mm (1 ud)	F462463502228210	

161



Bimetal con dentado de madera trabado para todos los materiales derivados de la madera, placa de cartón-yeso y plástico. Duración excelente, elevada calidad de corte y buena velocidad de corte. Excepcionalmente robusta, insensible también frente clavos (hasta aprox. Ø 4 mm), mampostería, etc.

Forma extraancha para un rendimiento de corte máximo y cortes largos rectos.

161

Medida	Código	
65 mm (1 ud)	F462402161210	

236



Hoja de sierra de recambio para metal duro con revestimiento TiN con resistencia al desgaste extremadamente elevada. Duración un 100 % superior frente a las hojas de sierra para metal duro no revestidas. Vida útil 30 veces superior en comparación con las hojas de sierra para HSS. La elección adecuada para materiales duros como metales ferrosos, acero inoxidable o tuberías de cobre. Puede utilizarse incluso para tornillos endurecidos (Spax) y tornillos para máquinas de alta resistencia. Pero también resulta ideal para materiales abrasivos como ladrillo, mampostería o placas de fibras de cemento, así como laminado, materiales de fibra de carbono y plástico reforzado con fibras de vidrio. Buena velocidad y calidad de corte en todos los materiales de madera como madera dura o placas de viruta.

Forma estrecha y entallada para una velocidad de corte óptima y una buena eliminación de virutas.

236

Medida	Código	
65 mm (1 ud)	F462402236230	

226



Dentado trabado para todos los materiales derivados de la madera, placa de cartón-yeso y plástico, elevada calidad de corte y buena velocidad de corte. Geometría de corte curvada para un comportamiento de penetración óptimo y cantos de corte precisos especialmente en superficies lisas.

Ancho medio para múltiples posibilidades de uso.

226

Medida	Código	
50 mm (1 ud)	F462463502226210	

DISCO SIERRA



Disco de sierra HSS macizo con dentado metálico para chapa hasta aprox. 1 mm. También para plásticos, plástico reforzado con fibra de vidrio, madera, masilla y metales no ferrosos. Velocidad de corte excepcional. Línea de corte limpia y delgada.

Buena rentabilidad gracias a la forma circular.

97

Medida	Código	
Ø 85 mm	F462402097027	

5108

Multiuso rápida.



FMM5108

Medida	Código	
34 mm (1 ud)	F4714FM5108	

5113

Multiuso rápida



FMM5113

Medida	Código	
68 mm (1 ud)	F4714FM5113	

SET SIERRAS



6 hojas de sierra de recambio E-Cut para trabajos de aserrado en madera y metal. Adecuadas para todas las FEIN MultiTools, así como para todo el resto de MultiTools usuales con alojamiento Starlock-Plus y StarlockMax. El set ofrece un atractivo ahorro en comparación con la compra individual. Contenido: 2 hojas de sierra Long Life E-Cut de cada (50 x 35 mm, 50 x 65 mm), 1 hoja de sierra universal E-Cut de cada (60 x 28 mm, 60 x 44 mm).

SET SIERRAS

Medida	Código	
Set	F462422967030	

5110

Madera rápida



FMM5110

Medida	Código	
34 mm (1 ud)	F4714FM5110	

5117

Madera rápida



FMM5117

Medida	Código	
68 mm (1 ud)	F4714FM5117	

SIERRA ENGALLETADORA



SIERRA GALLETADORA

Medida	Código	
100x3,97x8	F4713H4001012	

SIERA CIRCULAR

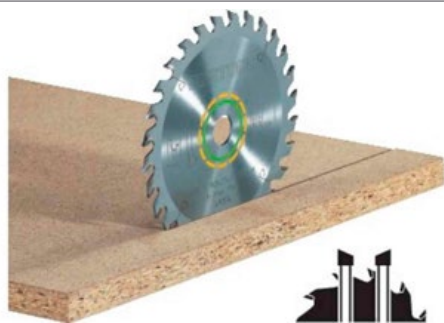


SIERRAS CIRCULARES

Ø ext.	Ø int.	Z	Tipo	Grueso diente/ te/disco	Uso	Marca	Ej. Máquinas	Código	
160	20	48	TCG	2.2 / 1.6		CMT		F479928116048	
160	20	56	TCG	2.2 / 1.6		CMT		F479928116156	
300	30	96	TCG	3.2 / 2.2		CMT	TM-33	F4799281300	
300	30	72	TCG	3.2 / 2.2		CMT	TM-33	F4799281301	
160	20	28	10º ATB	2.2 / 1.6		CMT		F479928516028	
160	20	48	15º ATB	2.2 / 1.6		CMT		F479928516048	
300	30	48	10º ATB	3.2/2.2		CMT	TM-33	F4799285300	
300	30	48	ATB	3.2 / 2.2		Ferrotech	TM-33	F479928104812M	
300	30	96	TCG	3.2 / 2.2		Ferrotech	TM-33	F479928109612M	
160	20	24		2.2 / 1.6		Freezite		F47521602024	
160	20	48		2.2 / 1.6		Freezite		F47521602048	
160	20	48	TFN	2.2 / 1.6	Aluminio	Freezite		F47521602048A	
300	30	48		3.2 / 2.2		Freezite	TM-33	F47523004830	
300	30	72	TF	3.2 / 2.2		Freezite	TM-33	F47523007230	
300	30	96	TF	3.2 / 2.2		Freezite	TM-33	F47523009630	
300	30	96	TFN	3.2 / 2.2	Aluminio	Freezite	TM-33	F47523009630A	
300	30	96	TFN	3.2 / 2.2	Fenólico	Freezite	TM-33	F47523009630F	
305	30	96	5º ATB	3.2 / 2.2		Virutex	TM-33	F45453340036	

SIERRAS

FESTOOL



TSV 60 K (Sierra pre-corte)

Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
47	2,5	6,35	T1	Corte sin desgarros de material estratificado, especialmente paneles enchapados y revestidos de plástico. Corte sin desgarros de paneles compactos de HPL, p. ej. Trespa®	F4650577082	

TS 55 F / TSC 55 K / HK 55 / HKC 55

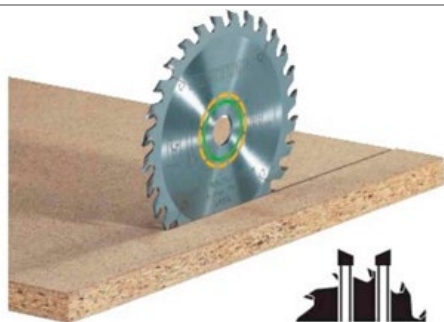
Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
160	1,8	20	PW12	WOOD RIP CUT. Para trabajar con rapidez sin emplear mucha fuerza, en particular para cortes longitudinales en madera maciza. Apropia para maderas blandas y duras	F4650205550	
160	1,8	20	W28	Madera maciza / Cortes de planchas de tableros de mesa de carpintero, madera contrachapada, multiplex/madera estratificada, planchas de madera aglomerada en bruto, tableros de fibras de madera de densidad media (MDF) y placas de fibra dura (HDF)	F4650205551	
160	1,8	20	WD42	WOOD FINE CUT. Para cortes transversales limpios y sin astillas en madera maciza y planchas revestidas o enchapadas. Construcción de muebles. Cortes de planchas. Montaje de cocinas	F4650205553	
160	1,8	20	TF52	Corte de laminados/HPL. Para cortar placas revestidas, placas de resina de melamina (Trespa®), materiales minerales, vidrio acrílico y fibras y tejidos ligados con fenoplasto	F4650205554	
160	1,8	20	F/FA52	Para cortar paneles sándwich de aluminio. Corte de metales no férreos como cobre y latón. Corte de planchas de doble pared. Corte de materiales plásticos como fibras y tejidos ligados con fenoplasto, PVC y vidrio acrílico.	F4650205555	

TS 55 / TSC 55 / ATF 55 / AP 55

Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
160	2,2	20	W28	Para cortar madera maciza. Cortes de planchas de tableros de mesa de carpintero, madera contrachapada, multiplex/madera estratificada, planchas de madera aglomerada en bruto, tableros de fibras de madera de densidad media (MDF) y placas de fibra dura (HDF)	F4650496302	
160	2,2	20	W48	Para cortes transversales limpios y sin astillas en madera maciza y planchas revestidas o enchapadas. Construcción de muebles. Cortes de planchas. Montaje de cocinas	F4650491952	
160	2,2	20	TF48	Corte de laminados/HPL. Para cortar placas revestidas, placas de resina de melamina (Trespa®), materiales minerales, vidrio acrílico y fibras y tejidos ligados con fenoplasto	F4650496308	
160	2,2	20	TF52	Para cortar paneles sándwich de aluminio. Corte de metales no férreos como cobre y latón. Corte de planchas de doble pared. Corte de materiales plásticos como fibras y tejidos ligados con fenoplasto, PVC y vidrio acrílico	F4650496306	

SIERRAS

FESTOOL



TS 55 R / TSC 55

Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
160	2,2	20	F4	Para el procesamiento de planchas compuestas de madera o fibras, aglutinadas con cemento o yeso. Construcción de interiores. Construcción de fachadas. DIAMANTE	F4650201910	

TS 55 / TSC 55 / ATF 55 / AP 55 / CSP 55 / CSP 56

Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
160	2,2	20	W18	Construcción de interiores. Construcción en bruto. Construcción en seco. Construcción en madera. Corte de madera maciza, planchas de madera aglomerada, planchas de madera aglomerada con cemento, placas de fibras duras y placas de cartón yeso	F4650768129	

TS 60 K / TSV 60 K / CSC-SYS 50

Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
168	1,8	20	PW16	WOOD RIP CUT. Para trabajar con rapidez sin emplear mucha fuerza, en particular para cortes longitudinales en madera maciza. Apropia para maderas blandas y duras	F4650205763	
168	1,8	20	W28	Madera maciza / Cortes de planchas de tableros de mesa de carpintero, madera contrachapada, multiplex/madera estratificada, planchas de madera aglomerada en bruto, tableros de fibras de madera de densidad media (MDF) y placas de fibra dura (HDF)	F4650205764	
168	1,8	20	WD42	WOOD FINE CUT. Para cortes transversales limpios y sin astillas en madera maciza y planchas revestidas o enchapadas. Construcción de muebles. Cortes de planchas. Montaje de cocinas	F4650205765	
168	1,8	20	TF52	Corte de laminados/HPL. Para cortar placas revestidas, placas de resina de melamina (Trespa®), materiales minerales, vidrio acrílico y fibras y tejidos ligados con fenoplasto	F4650205766	
168	1,8	20	F/FA52	Para cortar paneles sándwich de aluminio. Corte de metales no féreos como cobre y latón. Corte de planchas de doble pared. Corte de materiales plásticos como fibras y tejidos ligados con fenoplasto, PVC y vidrio acrílico.	F4650205767	

CS 50

Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
190	2,4	-	W48	Para cortes transversales limpios y sin astillas en madera dura y blanda, y planchas revestidas o enchapadas. Mesas de carpintería, madera contrachapada, tableros Multiplex. Vidrio acrílico, MDF.	F4650492050	
190	2,6	-	TF54	Para trabajar suelos laminados y materiales minerales. Tratamiento de placas de resina de melamina. Placas de resina fenólica (HPL, Trespa)	F4650492052	

SIERRAS

FESTOOL

TS 75

Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
210	2,6	30	W18	Construcción de interiores. Construcción en bruto. Construcción en seco Construcción en madera. Corte de madera maciza, planchas de madera aglomerada, planchas de madera aglomerada con cemento, placas de fibras duras y placas de cartón yeso	F4650493197	
210	2,6	30	W36	Para cortar madera maciza. Cortes de planchas de tableros de mesa de carpintero, madera contrachapada, multiplex/madera estratificada, planchas de madera aglomerada en bruto, tableros de fibras de madera de densidad media (MDF) y placas de fibra dura (HDF)	F4650493198	
210	2,6	30	W52	Para cortes transversales limpios y sin astillas en madera maciza y planchas revestidas o enchapadas. Construcción de muebles. Cortes de planchas. Montaje de cocinas	F4650493199	
210	2,6	30	TF60	Corte de laminados/HPL. Para cortar placas revestidas, placas de resina de melamina (Trespa®), materiales minerales, vidrio acrílico y fibras y tejidos ligados con fenoplasto	F4650493200	
210	2,6	30	TF72	Para cortar paneles sándwich de aluminio. Corte de metales no féreos como cobre y latón. Corte de planchas de doble pared. Corte de materiales plásticos como fibras y tejidos ligados con fenoplasto, PVC y vidrio acrílico	F4650493201	

KS 60, KSC 60

Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
216	2,3	30	TF64	ALUMINIUM/PLASTICS. Para procesar perfiles de aluminio, metales no féreos, plásticos duros y reforzados con fibras, vidrio acrílico, fibras y tejidos ligados con fenoplasto. Para tronzar plásticos duros, PVC, placas y perfiles de aluminio, vidrio acrílico, plástico reforzado con fibra, HPL, Trespa y metales no féreos, cobre y latón. Ideal en combinación con la sierra tronzadora KS 60 y la sierra tronzadorabatería KSC 60 para un trabajo preciso y eficiente	F4650500122	
216	2,3	30	WZ/FA60	LAMINATE/HPL. Para procesar paneles revestidos, paneles de laminado, materiales minerales y fibras y tejidos ligados con fenoplasto. Para trabajar suelos laminados y materiales minerales. Tratamiento de placas de resina de melamina. Placas de resina fenólica (HPL, Trespa). Ideal en combinación con la sierra tronzadora KS 60 y la sierra tronzadorabatería KSC 60 para un trabajo preciso y eficiente	F4650500123	
216	2,3	30	W36	WOOD UNIVERSAL. Para procesar todo tipo de maderas y plásticos blandos. Para el mecanizado de todo tipo de maderas y placas de material de construcción, placas de yeso con fibra y plástico blando. Esta hoja de serrar es idónea para corte longitudinal o transversal gracias al dentado alternado y al ángulo de ataque de intensidad media. Para todos los materiales derivados de la madera, placas de material de construcción: corte medio. Ideal en combinación con la sierra tronzadora KS 60 y la sierra tronzadorabatería KSC 60 para un trabajo preciso y eficiente	F4650500124	
216	2,3	30	W60	WOOD FINE CUT. Para cortes transversales limpios y sin astillas en madera maciza y planchas revestidas o enchapadas. Ideal en combinación con la sierra tronzadora KS 60 y la sierra tronzadorabatería KSC 60 para un trabajo preciso y eficiente	F4650500125	

KS 120, KS 88

Ø ext	Grueso corte	Ø int	Dientes	Uso	Código	
260	2,5	30	W60	Para el mecanizado de todo tipo de maderas y placas de material de construcción, placas de yeso con fibra y plástico blando. Esta hoja de serrar es idónea para corte longitudinal o transversal gracias al dentado alternado y al ángulo de ataque de intensidad media. Para todos los materiales derivados de la madera, placas de material de construcción: corte medio.	F4650494604	
260	2,5	30	W80	Para cortes transversales limpios y sin astillas en madera maciza y planchas revestidas o enchapadas	F4650494605	
260	2,5	30	WZ/FA64	Para trabajar suelos laminados y materiales minerales. Tratamiento de placas de resina de melamina. Placas de resina fenólica (HPL, Trespa)	F4650494606	
260	2,5	30	TF68	Para tronzar plásticos duros, PVC, placas y perfiles de aluminio, vidrio acrílico, plástico reforzado con fibra, HPL, Trespa y metales no féreos, cobre y latón	F4650494607	

AFILADO HERRAMIENTAS

AFILADO

Afilado cuchillas Uds. HSS	F5046CUTXIHSS	
Afilado cuchillas Uds. MD < 199 mm largo	F5046CUTXIMDC	
Afilado cuchillas Uds. MD > 200 mm largo	F5046CUTXIMDL	
Afilado Disco sierra Z 25 - 36 dientes	F5046Z2536	
Afilado Disco sierra Z 37 - 48 dientes	F5046Z3748	
Afilado Disco sierra Z 49 - 60 dientes	F5046Z4960	
Afilado Disco sierra Z 61 - 72 dientes	F5046Z6172	
Afilado Disco sierra Z 73 - 84 dientes	F5046Z7384	
Afilado Disco sierra Z 85 - 96 dientes	F5046Z8596	
Afilado Disco sierra Z 97 - 108 dientes	F5046Z97108	