

## FINSA GREENPANEL

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 18/02/2009

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm					
			28	38	50	60	80	100
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	320	260	220	200	175	160
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	10	10	7	7	5	5
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	1000	1000	900	900	700	700
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm <sup>2</sup>	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
CONTENIDO EN FORMALDEHIDO	EN ISO 12460-5	mg/100 g	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8

### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm					
			28	38	50	60	80	100
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5	+/-0,5
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
			mm/m	mm/m	mm/m	mm/m	mm/m	mm/m
			max +/- 5 mm.					
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(SELECT)

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.